| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. 1.400-15.В1.350- — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | | | | | | | | | |
| 11 | | | 1.400-15.В1.000ТО | Техническое описание | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| 11 | | | 1.400-15.В1.350 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| | | | | **Детали** | | | | | | | | | | |
| 11 | | 1 | 1.400-15.В1.001-67 | Пластина Пл-68 | 1 | 1 | | | | | | | | |
| | | | -68 | Пл-69 | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| | | | -70 | Пл-71 | | | 1 | 1 | 1 | | | | | |
| | | 2 | -77 | Пл-78 | 3 | 3 | | | | 3 | 3 | | | |
| | | | -78 | Пл-79 | | | 3 | 3 | 3 | | | 3 | 3 | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Марка | МН318-1 | МН318-2 | МН319-2 | МН319-3 | МН319-4 | МН320-1 | МН320-2 | МН321-2 | МН321-3 | |

| | | |
|---|---|---|
| Гл. инж. пр. | Монин | |
| Нач. отд. | Бродский | |
| Гл. констр. | Водопьянов | |
| Рук. гр. | Жилякова | |
| Вед. инж. | Бирюкова | |
| Исполнил | Гижицкая | |
| Проверил | Жилякова | |

1.400-15.В1.350

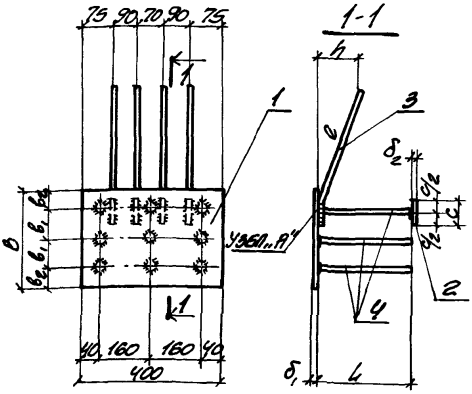
Изделие закладное МН318 ÷ МН321.

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|---|---|---|
| | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. 1.400-15.В1.350- — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | | 3 | 1.400-15.В1.004-14 | Стержень Ст-65 | 4 | | | | | 4 | | | | |
| | | | -15 | Ст-66 | | 4 | | | | | 4 | | | |
| | | | -21 | Ст-72 | | | 4 | | | | | 4 | | |
| | | | -22 | Ст-73 | | | | 4 | 4 | | | | 4 | |
| 11 | | 4 | 1.400-15.В1.003-11 | Ст-12 | | 9 | | | | | 9 | | | |
| | | | -13 | Ст-14 | 9 | | | | | 9 | | | | |
| | | | -21 | Ст-22 | | | | | | | | | 9 | |
| | | | -23 | Ст-24 | | | | | | | | 9 | | |
| | | | -31 | Ст-32 | | | | | 9 | | | | | |
| | | | -32 | Ст-33 | | | | 9 | | | | | | |
| | | | -33 | Ст-34 | | | 9 | | | | | | | |




| Марка | Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | | | | | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $B$ | $B_1$ | $B_2$ | $\delta_1$ | $d_1$ | $e$ | $h$ | $d_2$ | $L$ | $C$ | $\delta_2$ | |
| МН318-1 | 1.400-15.В1.350- | 400 | 160 | 40 | 8 | 12 AIII | 480 | 120 | 10 AIII | 120 | 40 | 8 | 13.1 |
| -2 | -01 | | | | | | | 170 | | 170 | | | 13.5 |
| МН319-2 | -02 | | | | 10 | 16 AIII | 620 | 160 | 12 AIII | 170 | 50 | 10 | 19.8 |
| -3 | -03 | | | | | | | 210 | | 220 | | | 20.3 |
| -4 | -04 | | | | | | | | | 270 | | | 20.9 |
| МН320-1 | -05 | 500 | 210 | | 8 | 12 AIII | 480 | 120 | 10 AIII | 120 | 40 | 8 | 15.6 |
| -2 | -06 | | | | | | | 170 | | 170 | | | 16.0 |
| МН321-2 | -07 | | | | | 16 AIII | 620 | 160 | 12 AIII | 170 | 50 | 10 | 19.3 |
| -3 | -08 | | | | | | | 210 | | 220 | | | 19.7 |

| | | |
|---|---|---|
| Гл. инж. пр. | Монин | |
| Нач. отд. | Бровский | |
| Гл. констр. | Волосянов | |
| Рук. гр. | Жильякова | |
| Вед. инж. | Бирюкова | |
| Исполнил | Гижицкая | |
| Проверил | Жильякова | |

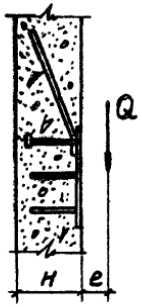
1.400-15.В1.350СБ

Изделие закладное МН318 ÷ МН321 Сборочный чертеж

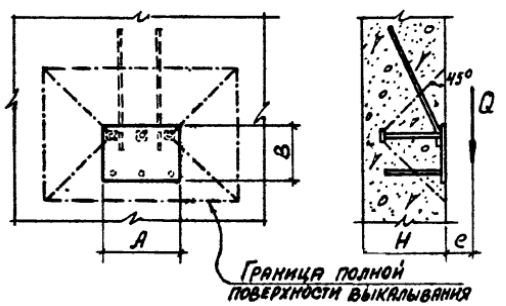
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. таблицу | — |
| Лист | Листов 1 | |

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

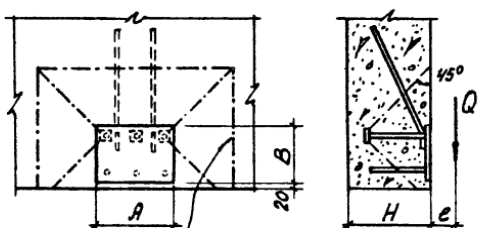
Таблица 10 (окончание)

| Схема нагрузки | Марка закладного изделия | Размеры пластины, мм: вдоль нагрузки | Размеры пластины, мм: перпендикулярно нагрузке | Минимальная толщина констр. H мм | Несущая способность закладных изделий в конструкциях из бетона марки М150: $Q_{max}$ тс | М150: $M_{max}$ тс·м при положении изделия I | М150: II | М150: III | М200: $Q_{max}$ тс | М200: I | М200: II | М200: III | М300: $Q_{max}$ тс | М300: I | М300: II | М300: III | М400: $Q_{max}$ тс | М400: I | М400: II | М400: III |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | МН319-2 | 400 | 400 | 200 | 20.0 | 2.40 | 2.40 | 1.37 | 26.0 | 2.88 | 2.88 | 1.65 | 26.0 | 3.77 | 3.77 | 2.16 | 26.0 | 4.43 | 4.43 | 2.54 |
| | -3 | | | 250 | | 3.40 | 3.40 | 1.72 | | 4.13 | 4.13 | 2.08 | | 5.05 | 5.05 | 2.72 | | 5.05 | 5.05 | 3.20 |
| | -4 | | | 300 | | 4.60 | 4.60 | 2.12 | | 5.05 | 5.05 | 2.55 | | | | 3.34 | | | | 3.93 |
| | МН320-1 | 500 | | 150 | 11.2 | 1.85 | 1.85 | 1.30 | 14.6 | 2.24 | 2.24 | 1.53 | 14.6 | 2.93 | 2.93 | 2.04 | 14.6 | 3.40 | 3.40 | 2.35 |
| | -2 | | | 200 | | 2.93 | 2.93 | 1.72 | | 3.40 | 3.40 | 2.07 | | 3.40 | 3.40 | 2.71 | | | | 3.20 |
| | МН321-2 | | | 200 | 20.0 | 3.03 | 3.03 | 1.74 | 26.0 | 3.65 | 3.65 | 2.10 | 26.0 | 4.77 | 4.77 | 2.75 | 26.0 | 4.87 | 4.87 | 3.23 |
| | -3 | | | 250 | | 4.35 | 4.35 | 2.22 | | 4.87 | 4.87 | 2.67 | | 4.87 | 4.87 | 3.50 | | | | 4.10 |
| | МН322-2 | 300 | 500 | 200 | 15.0 | 1.86 | 1.86 | 1.14 | 19.5 | 2.25 | 2.25 | 1.37 | 19.5 | 2.95 | 2.95 | 1.80 | 19.5 | 3.46 | 3.46 | 2.10 |
| | -3 | | | 250 | | 2.62 | 2.62 | 1.43 | | 3.16 | 3.16 | 1.73 | | 4.08 | 4.08 | 2.27 | | 4.08 | 4.08 | 2.67 |
| | -4 | | | 300 | | 3.50 | 3.12 | 1.74 | | 4.08 | 3.76 | 2.09 | | | | 2.74 | | | | 3.22 |
| | МН323-3 | | | 250 | 23.5 | 2.62 | 2.62 | 1.43 | 30.5 | 3.16 | 3.16 | 1.72 | 30.5 | 4.13 | 4.13 | 2.25 | 30.5 | 4.62 | 4.62 | 2.65 |
| | -4 | | | 300 | | 3.50 | 3.12 | 1.74 | | 4.20 | 3.76 | 2.09 | | 4.62 | 4.62 | 2.74 | | | | 3.22 |
| | -5 | | | 400 | | 4.62 | 3.57 | 2.40 | | 4.62 | 4.30 | 2.89 | | | | 3.80 | | | | 4.45 |
| | МН324-2 | 400 | | 200 | 15.0 | 2.60 | 2.60 | 1.60 | 19.5 | 3.15 | 3.15 | 1.94 | 19.5 | 4.12 | 4.12 | 2.54 | 19.5 | 4.85 | 4.85 | 3.00 |
| | -3 | | | 250 | | 3.70 | 3.70 | 2.04 | | 4.47 | 4.47 | 2.46 | | 4.93 | 4.93 | 3.22 | | 4.93 | 4.93 | 3.80 |
| | -4 | | | 300 | | 4.93 | 4.93 | 2.48 | | 4.93 | 4.93 | 2.99 | | | | 3.90 | | | | 4.60 |
| | МН325-3 | | | 250 | 23.5 | 3.82 | 3.82 | 2.08 | 30.5 | 4.60 | 4.60 | 2.51 | 30.5 | 6.00 | 6.00 | 3.30 | 30.5 | 6.70 | 6.70 | 3.87 |
| | -4 | | | 300 | | 5.10 | 5.10 | 2.53 | | 6.13 | 6.13 | 3.05 | | 6.70 | 6.70 | 4.00 | | | | 4.70 |
| | -5 | | | 400 | | 6.70 | 6.70 | 3.50 | | 6.70 | 6.70 | 4.21 | | | | 5.55 | | | | 6.50 |

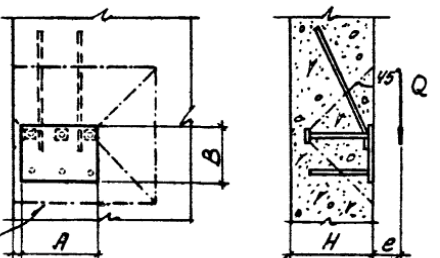
I положение закладного изделия




II положение закладного изделия




III положение закладного изделия




При подборе марки закладного изделия должны быть соблюдены одновременно 2 условия:

$Q \le Q_{max}$ и $Q \cdot e \le M_{max}$, где $Q$ – расчетная нагрузка.