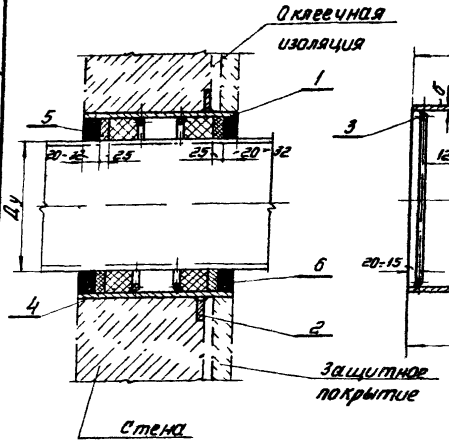
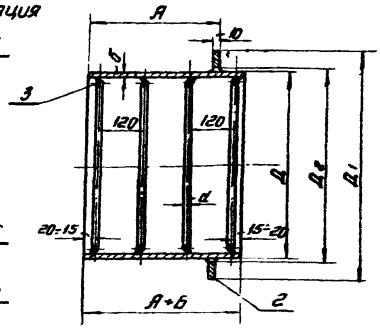
Начальник отдела Руководит группы — Иванов И.Б. — Инженер — Проверил — Михеева Н.Я. — Бондаренко Е.И.

Узел установки сальника



Корпус сальника



N поз.	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм		Кол во	Материал	Вес 6 кг 1 шт	Вес 6 кг общий	Вес корпуса сальника в кг	Кол-во сальников на заказ
1	8732-58 4015-58	Труба Д × б =	А+б	500+	1	Ст.				
				700+	1	Ст.				
				1000+	1	Ст.				
2	—	Кольцо	Д1=Ду+2δ=10		1	Ст. 0				Применен в проекте шифр
3	2590-57	Круг d=	По числу рядов набивки		4	Ст. 0				
4	5152-55	Набивка	—		—	Прядь пеньковая просмоленная				
5	—	Заделка	—		—	Асбестоцементный раствор			Отделение	
6	—	Замазка	—		—	Мастика			Рук. группы	
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—		—	—	—	—	Констр.	

6. Размеры А-толщина стены сооружения, б-толщина защитного покрытия и рулонной изоляции

Примечания:

1. При проходе сальника через стену с оклеечной изоляцией, соединение корпуса сальника с рулонным изоляционным материалом осуществляется следующим образом:
   а) Кольцо (поз.2) приваривается к трубе (поз.1) так, чтобы плоскость его была на одном уровне с плоскостью наложения изоляции.
   б) на кольцо (поз.2) наносят грунтовку (праймер) для создания прочной пленки, имеющей хорошую сцепляемость с защищаемой поверхностью и с изоляционным материалом.
   Для грунтовок рекомендуется применять:
   а) нефтяной битум марки IV-V или сплав битумов разных марок с температурой размягчения сплава в пределах 70-80°С
   б) Каменноугольный пек или отогнанный каменноугольный деготь
   Растворители зеленое масло, лакойль, керосин, бензин-для битумов: бензол, зеленое масло-для пеков.
   Состав грунтовок 25-30% битума или пека и 50-70% соответствующего растворителя.
2. Рулонная изоляция накладывается на стену и при помощи битумной или дегтевой мастики приклеивается к кольцу (поз.2)
3. Длину корпуса сальника принимать с учетом толщины защитного покрытия
4. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ЦНИИОМТП Госстроя. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной прядью, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4го сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
5. Мастика для замазки сальника составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200 через стены сооружений.	Установка сальников Ду 50-1200 в стенах с оклеечной изоляцией. (А-500, 700 и 1000)	Типовой проект ВС-02-10	ВКТ-1128 Лист 42	1960г

Инв. 6167