Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 190-										Примечание
						01	02	03	04	05					
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 190СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-69	Пластина Пл-70	1	1	1	1	1	1					
		2	-78	Пл-79				12	12	12					
11		3	1.400-15. В1. 003-14	Стержень Ст-15	12			12							
			-17	Ст-18		12			12						
			-19	Ст-20			12								
			-23	Ст-24						12					
				Марка	МН163-1	МН163-2	МН163-3	МН163-4	МН163-5	МН163-6					

Исполнения 06÷11 - см. лист 2.

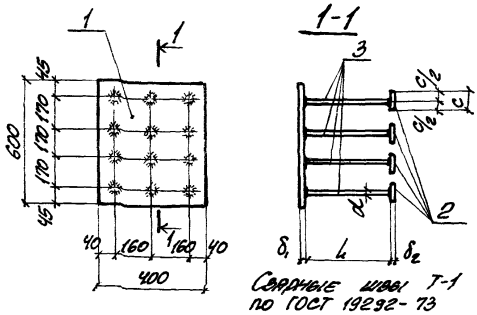
Гл. инж. пр.	Монин		1.400-15. В1. 190
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Водольянов		
Рук. гр.	Жилякова		Изделие закладное МН 163, МН 164
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Стативан		
Проверил	Бирюкова		

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.190- 06	07	08	09	10	11					Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15.В1.190 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-74	Пластина Пл-75	1	1	1	1	1	1					
		2	-79	Пл-80				12	12	12					
11		3	1.400-15.В1.003-34	Стержень Ст-35	12			12							
			-37	Ст-38		12			12						
			-39	Ст-40			12								
			-42	Ст-43						12					

Марка	06	07	08	09	10	11				
	ТН164-1	ТН164-2	ТН164-3	ТН164-4	ТН164-5	ТН164-6				



Сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Размеры мм					Масса кг
		δ_1	d	l	c	δ_2	
МН163-1	1.400-15. В1. 190	8	12AIII	470	—	—	20.1
-2	-01			370			19.1
-3	-02			270			18.0
-4	-03			470	50	10	22.5
-5	-04			370			21.5
-6	-05			170			19.3
МН164-1	-06	12	16AIII	620	—	—	34.4
-2	-07			460			31.4
-3	-08			370			29.7
-4	-09			620	60	12	38.5
-5	-10			460			35.5
-6	-11			210			30.7

Гл. инж. пр.	Моныч	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Водольянов	
Рук. гр.	Жмыхова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Сытнин	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15. В1. 190 СБ

Изделие закладное МН163, МН164. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Проектир
Р	См. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Таблица 2 (окончание)

Эскиз	Марка	Размеры пластины, мм A	B	δ	Привязки анкеров, мм a_1	a_2	b_1	b_2	Количество и диаметр анкеров	Длина анкеров L, мм	Размеры пластин усиления (мм) и количество	Выборка стали на 1 изделие, кг: Профильная сталь -δ=8	-δ=10	-δ=12	Арм. сталь класса A-III ГОСТ 5.1459-72* Ф мм 12	16	Итого	Обозначение
Пластины усиления только для изделий с индексами 4÷6	МН 160-1	400	500	12	160	40	210	40	9Ф16АIII	620	—			18.8		8.8	27.6	1.400-15.В1.180-06
	-2									460						6.6	25.4	-07
	-3									370		—	—		—	5.3	24.1	-08
	-4									620	60×60×12 (шт. 9)			21.9		8.8	30.7	-09
	-5									460						6.6	28.5	-10
	-6									210						3.0	24.9	-11
	МН 161-1	500		8	210	40			9Ф12АIII	470	—				3.8		19.5	-12
	-2									370			—		3.0		18.7	-13
	-3									270		15.7		—	2.2	—	17.9	-14
	-4									470	50×50×10 (шт. 9)				3.8		21.3	-15
	-5									370			1.8		3.0		20.5	-16
	-6									170					1.4		18.9	-17
	МН 162-1			12					9Ф16АIII	620	—			23.6		8.8	32.4	-18
	-2									460						6.6	30.2	-19
	-3									370		—	—		—	5.3	28.9	-20
	-4									620	60×60×12 (шт. 9)			26.7		8.8	35.5	-21
	-5									460						6.6	33.3	-22
	-6									210						3.0	29.7	-23
Пластины усиления только для изделий с индексами 4÷6	МН 163-1	400	600	8	160	40	170	45	12Ф12АIII	470	—				5.0		20.1	1.400-15.В1.190
	-2									370			—		4.0		19.1	-01
	-3									270		15.1		—	2.9	—	18.0	-02
	-4									470	50×50×10 (шт. 12)				5.0		23.5	-03
	-5									370			2.4		4.0		21.5	-04
	-6									170					1.8		19.3	-05
	МН 164-1			12					12Ф16АIII	620	—			22.6		11.8	34.4	-06
	-2									460						8.8	31.4	-07
	-3									370		—	—		—	7.1	29.7	-08
	-4									620	60×60×12 (шт. 12)			26.7		11.8	38.5	-09
	-5									460						8.8	35.5	-10
	-6									210						4.0	30.7	-11