Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.170 –										Примечание
					—	С1	С2	С3	С4	С5	С6	С7	С8	С9	
				Документация											
11			1.400-15.В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1. 170СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1. 001-59	Пластина Пл-60	1	1	1	1	1	1					
			-65	Пл-66							1	1	1	1	
		2	-78	Пл-79				9	9	9					
			-79	Пл-80										9	
11		3	1.400-15.В1. 003-14	Стержень Ст-15	9			9							
			-17	Ст-18		9			9						
			-19	Ст-20			9								
			-23	Ст-24						9					
			-34	Ст-35							9			9	
			-37	Ст-38								9			
			-39	Ст-40									9		
				Марка	МН152-1	МН152-2	МН152-3	МН152-4	МН152-5	МН152-6	МН153-1	МН153-2	МН153-3	МН153-4	

Исполнения
10 ÷ 19 – см. лист 2
20 ÷ 29 – см. лист 3
30 ÷ 39 – см. лист 4
40 41 – см. лист 5

Гл.инж.пр.	Монеты	
Нач.отд.	Бровский	
Гл.констр.	Водолянов	
Рук.гр.	Жилякова	
Вед.инж.	Бирюкова	
Исполнил	Сатывин	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15.В1.170

Изделие закладное
МН152 ÷ МН158.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на неполн. 1.400-15. В1. 170 – 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 170 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-60	Пластина Пл-61			1	1	1	1	1	1			
			-65	Пл-66	1	1									
			-66	Пл-67									1	1	
		2	-78	Пл-79						9	9	9			
			-79	Пл-80	9	9									
11		3	1.400-15. В1. 003-14	Стержень Ст-15			9			9					
			-17	Ст-18				9			9				
			-19	Ст-20					9						
			-23	Ст-24								9			
			-34	Ст-35									9		
			-37	Ст-38	9									9	
			-42	Ст-43		9									

Марка	МН 153-5	МН 153-6	МН 154-1	МН 154-2	МН 154-3	МН 154-4	МН 154-5	МН 154-6	МН 155-1	МН 155-2	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15 В1 170 - 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В.1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1. 400-15. В1. 170 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-66	Пластина Пл-67	1	1	1	1							
			-67	Пл-68					1	1	1	1	1	1	
		2	- 78	Пл-79								9	9	9	
			- 79	Пл-80		9	9	9							
11		3	1.400-15. В1. 003-14	Стержень Ст-15					9			9			
			-17	Ст-18						9			9		
			-19	Ст-20							9				
			-23	Ст-24										9	
			-34	Ст-35		9									
			-37	Ст-38			9								
			-39	Ст-40	9										
			-42	Ст-43				9							

Марка	МН155-3	МН155-4	МН155-5	МН155-6	МН156-1	МН156-2	МН156-3	МН156-4	МН156-5	МН156-6	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 170 - 30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 170СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-70	Пластина Пл-71	1	1	1	1	1	1					
			-72	Пл-73							1	1	1	1	
		2	-78	Пл-79				9	9	9					
			-79	Пл-80										9	
11		3	1.400-15. В1. 003-26	Стержень Ст-27	9			9							
			-27	Ст-28		9			9						
			-30	Ст-31			9								
			-33	Ст-34						9					
			-34	Ст-35							9			9	
			-37	Ст-38								9			
			-39	Ст-40									9		

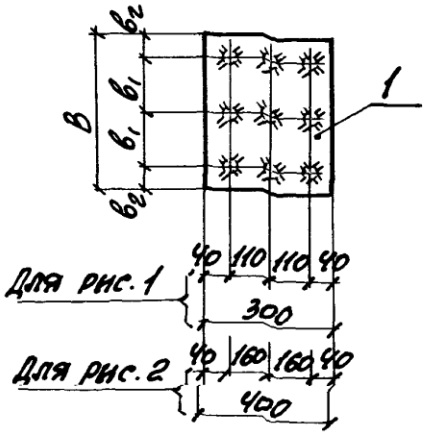
Марка	МН157-1	МН157-2	МН157-3	МН157-4	МН157-5	МН157-6	МН158-1	МН158-2	МН158-3	МН158-4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

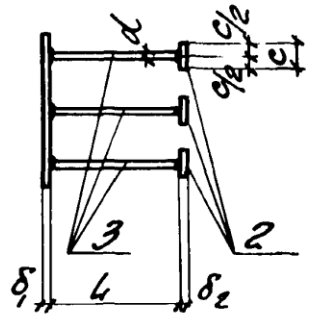
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15 В1. 170									
					40	41								
				Документация										
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X								
11			1.400-15. В1. 170 СБ	Сборочный чертеж	X	X								
				Детали										
11		1	1.400-15. В1. 001-72	Пластина Пл-73	1	1								
		2	-79	Пл-80	9	9								
11		3	1.400-15. В1. 003-37	Стержень G-38	9									
			-42	G-43		9								
				Марка	МН158-5	МН158-6								

1.400-15. В1. 170	Лист 5

Рис. 1, Рис. 2



1-1



Сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			в	в1	в2	δ1	d	l	с	δ2	
МН152-1	1.400-15. В1. 170	1	400	160	40	8	12 АIII	470	50	10	11.3
-2	-01							370			10.5
-3	-02							270			9.7
-4	-03							470			13.1
-5	-04							370			12.3
-6	-05							170			10.7
МН153-1	-06					12	16 АIII	620	60	12	20.1
-2	-07							460			17.9
-3	-08							370			16.6
-4	-09							620			23.2
-5	-10							460			21.0
-6	-11							210			17.4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Одоленков	
Рук. гр.	Ненахова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Сытнин	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15. В1. 170 СБ

Изделие закладное МН152 ÷ МН156. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			B	b_1	b_2	δ_1	d	L	c	δ_2	
МН154-1	1.400-15.В1.170 -12	1	500	210	40	8	12AIII	470	—	—	13.2
-2	-13							370			12.4
-3	-14							270			11.6
-4	-15							470	50	10	15.0
-5	-16							370			14.2
-6	-17							170			12.6
МН155-1	-18					12	16AIII	620	—	—	22.9
-2	-19							460			20.7
-3	-20							370			19.4
-4	-21							620	60	12	26.0
-5	-22							460			23.8
-6	-23							210			20.2
МН156-1	-24	2	400	160	40	8	12AIII	470	—	—	13.9
-2	-25							370			13.1
-3	-26							270			12.3
-4	-27							470	50	10	15.7
-5	-28							370			14.9
-6	-29							170			13.3
МН157-1	-30					10	14AIII	540	—	—	18.5
-2	-31							420			17.2
-3	-32							320			16.1
-4	-33							540	50	10	20.3
-5	-34							420			19.0
-6	-35							170			16.3
МН158-1	-36					12	16AIII	620	—	—	23.9
-2	-37							460			21.7
-3	-38							370			20.4
-4	-39							620	60	12	27.0
-5	-40							460			24.8
-6	-41							210			21.2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.400-15.В1.170СБ

Лист 2