МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# СЕТКИ СТАЛЬНЫЕ ПЛЕТЕНЫЕ ОДИНАРНЫЕ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2007

УДК 621.778.8:669.14:006.354 Группа В76

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# СЕТКИ СТАЛЬНЫЕ ПЛЕТЕНЫЕ ОДИНАРНЫЕ

**Технические условия**

**ГОСТ 5336—80**

Single woven steel wire cloth.
Specifications

МКС 77.140.65
ОКП 12 7500

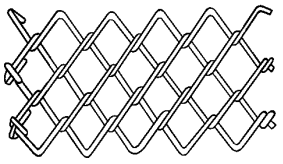
**Дата введения 01.01.82**

Настоящий стандарт распространяется на стальные плетеные одинарные сетки с ромбическими и квадратными ячейками, изготовленные сплетением в одну перевивку плоских спиралей из стальной проволоки круглого сечения и применяемые для ограждений, теплоизоляционных работ, крепления горных выработок на шахтах и рудниках, просеивания материалов.

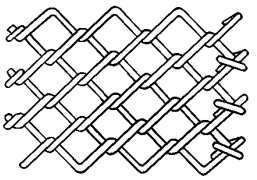
**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Сетка подразделяется по форме ячеек:
ромбическая — Р (острый угол ромба должен быть 60°) — черт. 1;
квадратная — черт. 2;
по виду поверхности:
без покрытия,
из проволоки оцинкованной — 0.
Сетки по точности размера ячейки подразделяют на группы 1 и 2.



Черт. 1



Черт. 2

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.2. Размер стороны ячейки в свету и диаметр проволоки должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Номер сетки | Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм | Номинальный диаметр проволоки, мм |
|---|---|---|
| С ромбической ячейкой | | |
| 5 | 5 | 1,2 |
| 6 | 6 | 1,2 |

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★ ○

© Издательство стандартов, 1980
© Стандартинформ, 2007

*Продолжение табл. 1*

| Номер сетки | Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм | Номинальный диаметр проволоки, мм |
|---|---|---|
| 8 | 8 | 1,2<br>1,4 |
| С ромбической или квадратной ячейкой | | |
| 10 | 10 | 1,2<br>1,4 |
| 12 | 12 | 1,4<br>1,6 |
| 15<br>20 | 15<br>20 | 1,6<br>1,8<br>2,0 |
| С квадратной ячейкой | | |
| 15 | 15 | 2,0 |
| 25 | 25 | 2,0<br>2,5 |
| 35 | 35 | 2,0<br>2,5 |
| 45 | 45 | 2,5<br>3,0 |
| 50<br>60<br>80<br>100 | 50<br>60<br>80<br>100 | 3,0<br>3,0<br>4,0<br>5,0 |

Допускается по согласованию потребителя с изготовителем изготовление сеток облегченных (ОБ) № 20, 25, 35 из низкоуглеродистой термически необработанной проволоки без покрытия с номинальным диаметром 1,8 мм взамен 2,0 мм; сетки № 45 из проволоки диаметром 2,0 мм взамен 2,5 мм; № 50 из проволоки диаметром 2,5 мм; № 80 из проволоки диаметром 3,0 мм и № 100 из проволоки диаметром 4,0 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

Примеры условных обозначений

Сетка с ромбической ячейкой № 12, из термически необработанной проволоки, диаметром 1,6 мм, группы 1:

*Сетка 1—Р—12—1,6 ГОСТ 5336—80*

Сетка с квадратной ячейкой № 20, из оцинкованной проволоки, диаметром 2,0 мм, группы 2:

*Сетка 2—20—2,0—0 ГОСТ 5336—80*

Сетка с квадратной ячейкой № 20 облегченная из проволоки диаметром 1,8 мм:

*Сетка 20—ОБ ГОСТ 5336—80*

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.3. Предельное отклонение для среднего арифметического размера стороны ячейки не должно превышать + 6 % для сеток 1-й группы и + 10 % для сеток 2-й группы.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.4. Предельное отклонение угла ячейки от номинального не должно превышать ± 10°.

1.5. Ширина сетки и предельные отклонения должны соответствовать указанным в табл. 2.

Сетка № 15 из проволоки диаметром 2,0 мм может изготовляться шириной до 2000 мм.

Таблица 2

| Номер сетки | Ширина, мм | Предельное отклонение, мм | |
|---|---|---|---|
| | | 1-й группы | 2-й группы |
| 5—8 | 1000 | —15 | —15 |
| 10—15 | 1000, 1500 | —1,12 ячейки | —25 |
| 20—35 | 1000, 1500, 2000 | | —45 |
| 45—60 | 1500, 2000 | | —1,6 ячейки |
| 80—100 | 2000, 2500, 3000 | | |

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Сетки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке, из низкоуглеродистой термически необработанной без покрытия или оцинкованной проволоки нормальной точности изготовления по ТУ 14—4—1563.

Сетки 1-й группы должны изготовляться из проволоки с минусовыми предельными отклонениями, равными сумме абсолютных значений предельных отклонений.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

2.2. Каждая спираль должна состоять из одной проволоки.

2.3. Смежные спирали должны быть вплетены друг в друга всеми витками без пропусков.

2.4. В сетке не должно быть перевернутых спиралей.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.5. Концы спиралей с обеих сторон сетки должны быть обрезаны и каждый конец в месте соединения должен быть загнут к своей спирали.

2.6. Сетки после изготовления свертываются в рулоны. Рулон должен состоять из одного куска сетки длиной не менее 5 м для сеток №№ 5—60 и не менее 3 м для сеток №№ 80, 100.

Допускается свертывать рулоны из двух кусков, сшитых спиралью.

Для сеток 1-й группы рулон должен состоять из одного куска длиной не менее 10 м для сеток №№ 5—60 и не менее 5 м для сеток № 80, 100.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2.7. Масса рулона не должна превышать 80 кг. Для сеток № 80 и 100 допускается увеличение массы рулона сетки до 250 кг.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Сетки принимаются партиями. Партия должна состоять из сеток одного номера, одной ширины, одного материала и оформлена одним документом о качестве. Документ о качестве должен содержать:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение сетки;

ширину в миллиметрах и длину сетки в метрах, общее количество сетки в метрах квадратных;

количество рулонов в партии.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.2. Для проверки качества переплетения, загибки концов спирали, среднего арифметического значения размера стороны ячейки в свету, длины, ширины сетки и угла ячейки от партии отбирают 5 % рулонов, но не менее двух.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.3. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторную проверку на удвоенном количестве рулонов.

Результаты повторной проверки распространяют на всю партию.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Качество переплетения и загибку концов спиралей определяют визуально при перемотке рулонов сетки.

4.2. Среднее арифметическое значение размера стороны ячейки в свету определяют в трех местах сетки, отстоящих от края не менее чем на 100 мм, отсчитывают в двух направлениях параллельно сторонам ячейки по 10 ячеек для сеток №№ 5—15 и по 5 ячеек для сеток №№ 20—100 и замеряют длину участка, включая одну крайнюю проволоку, на котором расположены отсчитанные ячейки. Длину участка для определения среднего арифметического значения размера стороны ячейки в свету измеряют метром или линейкой с ценой деления 1 мм.

Среднее арифметическое значение размера стороны ячейки в свету ($a$), мм, вычисляют по формуле

$$a = \frac{l}{n} - d,$$

где $l$ — длина участка, на котором расположены последовательно отсчитанные в соответствующих направлениях 5 или 10 ячеек, мм;

$n$ — число отсчитанных ячеек;

$d$ — номинальный диаметр проволоки, мм.

Окончательное значение среднего арифметического размера стороны ячейки в свету определяют как среднее арифметическое шести измерений.

4.3. Диаметр проволоки измеряют микрометром по ГОСТ 6507 перед изготовлением сетки.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.4. Ширину сетки измеряют по выступающим загнутым концам проволок метром или рулеткой с ценой деления 1 мм. Длину сетки измеряют в натянутом состоянии, исключающем изменение формы ячеек, метром или рулеткой с ценой деления 1 мм или счетчиком.

4.5. Угол ячейки проверяют угломером по ГОСТ 5378 или шаблоном в трех местах сетки, но не ближе чем на 2 ячейки от края сетки.

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Каждый рулон сетки должен быть перевязан низкоуглеродистой проволокой диаметром 1,2—2,5 мм по ГОСТ 3282 или ТУ 14—4—1563 или отходами этой проволоки посередине и по краям или конец полотна сетки должен быть привязан такой же проволокой к рулону посередине и по краям.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

5.2. Торцы рулона должны быть обернуты бумагой по ГОСТ 8828 или другой бумагой, изготовленной по нормативно-технической документации, или упаковочной тканью по ГОСТ 5530, или тарным холстопрошивным полотном, или клееным полотном, или сшивным лоскутом из отходов текстильной промышленности, а также другими материалами, изготовленными по нормативно-технической документации, исключающими применение хлопчатобумажных и льняных тканей и не ухудшающих качества упаковки.

Допускается сетки № 5—50 включительно не упаковывать, а обязательно перевязывать крестообразно торцы рулона проволоки в соответствии с п. 5.1 или иным способом перевязки рулона, при условии предотвращения сцепления загнутых проволок между собой.

Упаковочные материалы на торцах рулонов обвязываются проволокой в соответствии с п. 5.1.

Упаковка сетки, транспортируемой в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности, должна соответствовать ГОСТ 15846.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

5.3. По требованию потребителя сетка покрывается консервационной смазкой ЖКБ по утвержденной технической документации или смесью ЖКБ и индустриального масла по ГОСТ 20799 в соотношении 1:1.

5.4. К торцу рулона или пакета должен быть прикреплен ярлык, на котором указывают:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение сетки;

ширину в миллиметрах и длину сетки в метрах, общее количество сетки в метрах квадратных.

5.3—5.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.4а. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

5.5. Сетку транспортируют пакетами по ГОСТ 26663 или рулонами. Допускается формирование пакетов без применения поддонов.

Диаметр рулона — от 200 до 600 мм, длина — от 1000 до 3000 мм. Пакет формируется из рулонов. Габаритные размеры пакета: длина от 1000 до 3000 мм, ширина от 1870 мм, высота до 1400 мм. Укрупненное грузовое место формируется при транспортировании потребителю двух или более рулонов.

Средствами пакетирования являются:

катанка диаметром 6,5 мм по ОСТ 14.15.193;

обвязки из проволоки по ГОСТ 3282 или по ОСТ 14—4—210;

обвязки из ленты по ГОСТ 3560;

проволока и лента по другой нормативно-технической документации.

Масса пакета не более 1 т.

Сетки транспортируют транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида и Техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР. Транспортирование по железной дороге проводится повагонными или мелкими отправками. На открытом подвижном составе сетку транспортируют только пакетами.

Условия транспортирования сетки в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 5 и 8 по ГОСТ 15150.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).**

5.6. Хранение сеток должно соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

**Таблица живого сечения и теоретической массы 1 м$^2$ сетки**

| Номер сетки | Диаметр проволоки, мм | Живое сечение сетки, % | Масса 1 м$^2$ сетки, кг |
|---|---|---|---|
| Сетка с ромбической ячейкой | | | |
| 5 | 1,2 | 55,9 | 4,52 |
| 6 | 1,2 | 61,0 | 3,73 |
| 8 | 1,2 | 69,8 | 2,78 |
| | 1,4 | 65,5 | 3,80 |
| Сетка с ромбической или квадратной ячейкой | | | |
| 10 | 1,2 | 75,3 (78,9) | 2,20 (1,96) |
| | 1,4 | 71,5 (76,2) | 3,00 (2,68) |
| 12 | 1,4 | 76,3 (79,0) | 2,48 (2,24) |
| | 1,6 | 73,3 (77,0) | 3,24 (2,92) |
| 15 | 1,6 | 77,5 (80,9) | 2,57 (2,27) |
| | 1,8 | 76,0 (78,9) | 3,25 (2,88) |
| 20 | 2,0 | 81,4 | 3,00 (2,66) |
| Сетка с квадратной ячейкой | | | |
| 15 | 2,0 | 73,0 | 3,60 |
| 25 | 2,0 | 84,7 | 2,15 |
| | 2,5 | 81,8 | 3,36 |
| 35 | 2,0 | 91,0 | 1,56 |
| | 2,5 | 87,0 | 2,44 |
| 45 | 2,5 | 84,4 | 1,87 |
| | 3,0 | 87,0 | 2,70 |
| 50 | 3,0 | 88,8 | 2,42 |
| 60 | 3,0 | 90,5 | 2,00 |
| 80 | 4,0 | 90,3 | 2,76 |
| 100 | 5,0 | 90,5 | 3,40 |

Примечание. Значения, указанные в скобках, распространяются на сетки с квадратной ячейкой.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.03.80 № 1466**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 5336—67**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на которые дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 3282—74 | 5.1; 5.5 |
| ГОСТ 3560—73 | 5.5 |
| ГОСТ 5378—88 | 4.5 |
| ГОСТ 5530—2004 | 5.2 |
| ГОСТ 6507—90 | 4.3 |
| ГОСТ 8828—89 | 5.2 |
| ГОСТ 14192—96 | 5.4а |
| ГОСТ 15150—69 | 5.5; 5.6 |
| ГОСТ 15846—2002 | 5.2 |
| ГОСТ 20799—88 | 5.3 |
| ГОСТ 26663—85 | 5.5 |
| ОСТ 14.15.193—86 | 5.5 |
| ОСТ 14—4—210—87 | 5.5 |
| ТУ 14—4—1563—89 | 2.1; 5.1; 5.5 |

5. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 08.04.91 № 457**

6. **ИЗДАНИЕ (март 2007 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в сентябре 1986 г., марте 1989 г., апреле 1991 г. (ИУС 12—86, 6—89, 7—91)**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 19.03.2007. Формат 60 × 84$^{1}/_{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,75. Тираж 56 экз. Зак. 254. С 3840.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.