Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.410- —	01	02	03	04	05	06	07			Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15.В1.410СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-06	Пластина Пл-7	1	1									
			-11	Пл-12			1	1							
			-12	Пл-13					1	1					
			-13	Пл-14							1	1			
11		2	1.400-15.В1.004-05	Стержень Ст-56		2		2		2		2			
			-06	Ст-57	2		2		2		2				
				Марка	МН401-1	МН401-2	МН402-1	МН402-2	МН403-1	МН403-2	МН404-1	МН404-2			

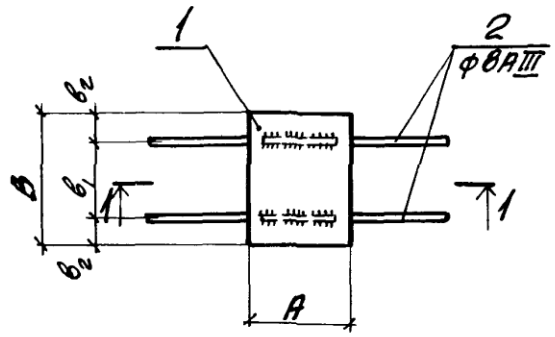
Гл.инж.пр.	Тонин		
Нач.отд.	Бродский		
Гл.констр.	Водолеянов		
Рук.гр.	Жилякова		
Вед.инж.	Бирюкова		
Исполнил	Гнеженская		
Проверил	Жилякова		

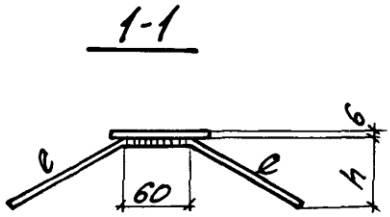
1.400-15.В1.410

Изделие закладное МН.401÷МН.404.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Харьковский Промстройниипроект





Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
		А	В	$в_1$	$в_2$	с	h	
МН 401-1	1.400-15. В1. 410	100	200	120	40	300	120	1.4
-2	-01					250	70	1.3
МН 402-1	-02	150	150	90	30	300	120	1.6
-2	-03					250	70	1.5
МН 403-1	-04		200	120	40	300	120	1.9
-2	-05					250	70	1.8
МН 404-1	-06		250	180	35	300	120	2.3
-2	-07					250	70	2.2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр	Монин		
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Водольянов		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Статнин		
Проверил	Жилякова		

1.400-15. В1. 410 СБ

Изделие закладное
МН 401 ÷ МН 404
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ