Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.550- —	01	02	03	04	05	06	07	08		Приме-чание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15.В1.550СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-08	Уголок У-9	1										
			-09	У-10		1									
			-10	У-11			1								
			-20	У-21				1	1	1					
			-40	У-26							1	1			п.м.
			-52	У-38									1		п.м.
															п.м.
				Марка	МН 549	МН 550	МН 551	МН 552	МН 553	МН 554	МН 555	МН 556	МН 557		

Гл. инж. пр.	Моныч	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бырюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.550

Изделие закладное
МН 549 ÷ МН 557

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.550- —	01	02	03	04	05	06	07	08	Примечание
11		2	1.400-15.В1.003-02	Стержень G-3					4		4			
			1.400-15.В1.004	G-51	8	8	8	8						
			-01	G-52								4	4	
			-02	G-53						4				
11		3	1.400-15.В1.003-43	Ст-44							1	1	1	п.м.

Рис. 1

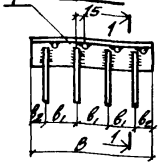
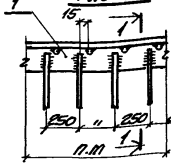
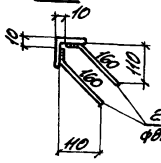


Рис. 2



1-1



Приварка стержней выполнять ручной дуговой сваркой.

Рис. 3

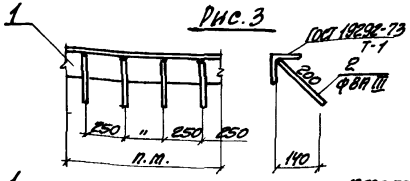


Рис. 4

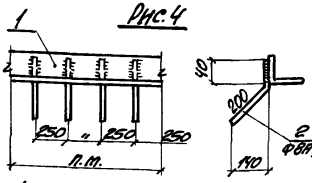


Рис. 5

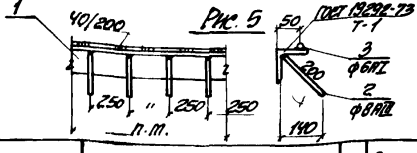
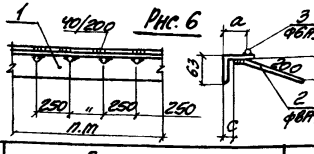


Рис. 6



Марка	Обозначение	Поз.	Сечение поз. 1	Размеры, мм в	в1	в2	а	с	Масса кг
МН549	1.400-15.81.550			700	200	50			3.2
МН550	-01	1		800		100			3.6
МН551	-02		L 50×5	900	250	75			4.0
МН552	-03	2					—	—	4.4
МН553	-04	3							4.1
МН554	-05	4		—	—	—			4.2
МН555	-06	5	L 63×5						5.3
МН556	-07	6					50	10	5.4
МН557	-08		L 100×63×6				70	30	8.1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

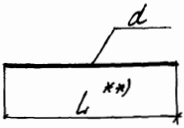
Гл. инж. пр.	Мокин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Баркова	
Исполнил	Гаврилюк	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.81.550 СБ

Изделие закладное МН549÷МН557. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

Харьковский Промстройниипроект



Марка	Обозначение	Размеры, мм d	Размеры, мм L	Масса кг	Материал
Ст-1	1.400-15.В1.003	8А III	300	0.12	Арм. сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
Ст-2	- 01		250	0.10	
Ст-3	- 02		200	0.08	
Ст-4	- 03		80	0.03	
Ст-5	- 04	10А III	390	0.24	Арм. сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72 * 25Г2С ГОСТ 5781-75
Ст-6	- 05		370	0.23	
Ст-7	- 06		290	0.18	
Ст-8	- 07		270	0.17	
Ст-9	- 08		240	0.15	
Ст-10	- 09		220	0.14	
Ст-11	- 10		190	0.12	
Ст-12	- 11		170	0.11	
Ст-13	- 12		140	0.09	
Ст-14	- 13		120	0.07	
Ст-15	- 14	12А III	470	0.42	
Ст-16	- 15		450	0.40	
Ст-17	- 16		390	0.35	

1. *) - См. 1.400-15.В1.000 ТО, пункт 12.
2. Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Гл. инж. пр.	Мокны	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. конст.	Одоляков	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гожницкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.003

Стержень прямой Ст-1 ÷ Ст-44

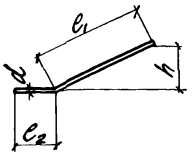
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу	-
Лист 1	Листов 2	

См. таблицу

Харьковский Промстройниипроект

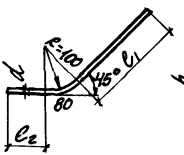
Марка	Обозначение	Размеры, мм		Масса кг	Материал
		d	L		
Г-18	1.400-15.В1.003-17	12 А III	370	0.33	Арм. сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72* 25Г2С ГОСТ 5781-75
Г-19	-18		290	0.26	
Г-20	-19		270	0.24	
Г-21	-20		240	0.21	
Г-22	-21		220	0.20	
Г-23	-22		190	0.17	
Г-24	-23		170	0.15	
Г-25	-24		140	0.13	
Г-26	-25		120	0.11	
Г-27	-26	14 А III	540	0.65	
Г-28	-27		420	0.51	
Г-29	-28		390	0.47	
Г-30	-29		370	0.45	
Г-31	-30		320	0.39	
Г-32	-31		270	0.33	
Г-33	-32		220	0.27	
Г-34	-33		170	0.21	
Г-35	-34	16 А III	620	0.98	
Г-36	-35		590	0.93	
Г-37	-36		490	0.77	
Г-38	-37		460	0.73	
Г-39	-38		390	0.62	
Г-40	-39		370	0.59	
Г-41	-40		290	0.46	
Г-42	-41		240	0.38	
Г-43	-42		210	0.33	
Г-44	-43	6 А I	п.м.	0.22	Арм. сталь класса А-I ГОСТ 5781-75 Ст3 кп 3 ГОСТ 5781-75

Рис. 1



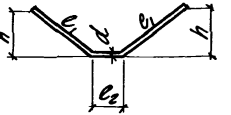
$l = \ell_1 + \ell_2$

Рис. 2



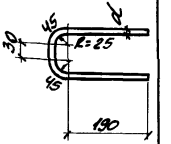
$l = \ell_1 + \ell_2 + 80$

Рис. 3



$l = 2\ell_1 + \ell_2$

Рис. 4



$l = 2 \cdot 190 + 3 \cdot 40$

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм d	l	ℓ_1	ℓ_2	h	Масса кг	Материал
С-51	1.400-15. В1. 004	1	8АIII	200	160	40	110	0.08	Арм. сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 / 25Г2С ГОСТ 5781-75
С-52	-01			250	200	50	70	0.10	
С-53	-02						140		
С-54	-03			300	250	50	70	0.12	
С-55	-04			350	300	50	120	0.14	
С-56	-05	3		560	250	60	70	0.22	
С-57	-06			660	300		120	0.26	
С-58	-07	2		350	220	50	—	0.14	
С-59	-08	4		500	—	—	—	0.20	
С-60	-09	1	10АIII	450	380	70	150	0.28	Арм. сталь класса А-III ГОСТ 5781-75* / 25Г2С ГОСТ 5781-75
С-61	-10	2		420	270	70	—	0.25	
С-62	-11	1	12АIII	300	200	100	80	0.27	
С-63	-12			400	300		110	0.36	
С-64	-13			500	400		140	0.44	

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Мокин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Быковкова	
Исполнил	Гнеушкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15. В1. 004

Стержень гнутый С-51 ÷ С-76

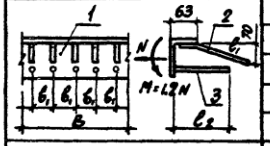
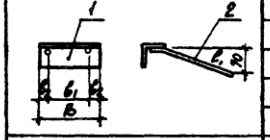
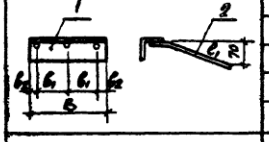
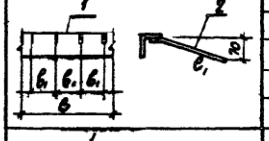
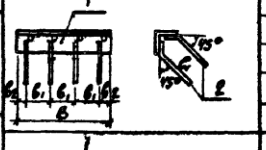
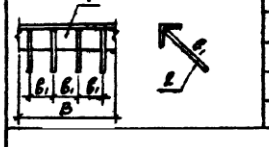
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу	—

Лист 1 Листов 2

См. таблицу.

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

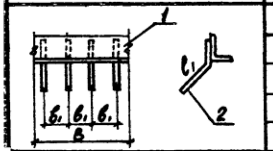
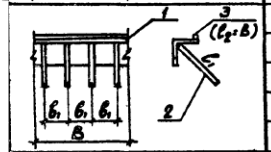
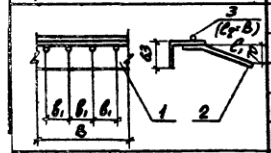
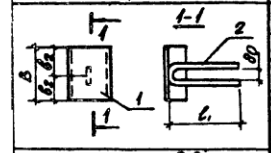
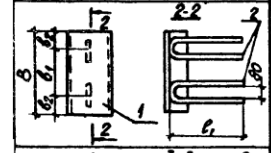
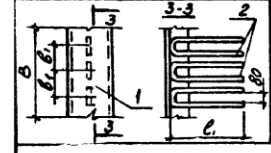
Таблица 12 (продолжение)

Эскиз	Марка	Характеристики: Условной поз. 1 Сечение	Условной поз. 1 B, мм	Условной поз. 2 Количество и диаметр	Условной поз. 2 c_1, мм	Условной поз. 3 Количество и диаметр	Условной поз. 3 c_2, мм	Привязки анкеров, мм b_1	Привязки анкеров, мм b_2	Выборка стали на 1 изделие, кг: Профильная сталь ГОСТ 8509-72 L 50×5	Профильная сталь ГОСТ 8510-72 L100×63×6	Арм. сталь ГОСТ 5781-75 ФВАIII	Итого	Несущая способность	Обозначение
	МН 540	L100×63×6	п.м.	5ФВАIII	250	5ФВАIII	200	200	—	—	7.5	1.0	8.5	N=0,15т/м	1.400-15.В1 540-01
	МН 541	L 50×5	100	2ФВАIII	200	—	—	50	25	0.4	—	0.2	0.6	Конструктивно	1.400-15.В1. 540-02
	МН 542		150					90	30	0.6			0.8		-03
	МН 543		200					100	50	0.8			1.0		-04
	МН 544		250					150		0.9			1.1		-05
	МН 545		300					200		1.1			1.3		-06
	МН 546	L 50×5	400	3ФВАIII	200	—	—	150	50	1.5	—	0.3	1.8	Конструктивно	1.400-15.В1. 540-07
	МН 547		500					200		1.9			2.2		-08
	МН 548	L 50×5	п.м.	4ФВАIII	200	—	—	250	—	3.8	—	0.4	4.2	Конструктивно	1.400-15.В1. 540-09
	МН 549	L 50×5	700	8ФВАIII	160	—	—	200	50	2.6	—	0.6	3.2	Конструктивно	1.400-15.В1.550
	МН 550		800						100	3.0			3.6		-01
	МН 551		900					250	75	3.4			4.0		-02
	МН 552		п.м.						—	3.8			4.4		-03
	МН 553	L 50×5	п.м.	4ФВАIII	200	—	—	250	—	3.8	—	0.3	4.1	Конструктивно	1.400-15.В1.550-04

1.400-15.В0.09

Лист

Таблица 12 (продолжение)

Эскиз	Марка	Характеристики: условной поз. 1 — Сечение	B, мм	условной поз. 2 — Количество и диаметр	c_1, мм	условной поз. 3 — Количество и диаметр	c_2, мм	Привязки анкеров, мм: b_1	b_2	Выборка стали на 1 изделие, кг: Профильная сталь ГОСТ 8509-72 L50×5	L63×5	ГОСТ 8510-72 L100×63×6	ГОСТ 8240-72 [8	[10	Арм. сталь ГОСТ 5781-75 ф6AI	ф8AIII	Итого	Несущая способность	Обозначение
	МН 554	L 50×5	п.м.	4ф8AIII	200	—	—	250	-	3.8	—	—	—	—	—	0.4	4.2	Конструктивно	1.400-15.B1.550-05
	МН 555	L 63×5	п.м.	4ф8AIII	200	1ф6AI	п.м.	250	—	—	4.8	—	—	—	0.2	0.3	5.3	Конструктивно	1.400-15.B1.550-06
	МН 556	L 63×5	п.м.	4ф8AIII	200	1ф6AI	п.м.	250	—	—	4.8	—	—	—	0.2	0.4	5.4	Конструктивно	1.400-15.B1.550-07
	МН 557	L 100×63×6									—	7.5					8.1		-08
	МН 558	[8	100	1ф8AIII	220	—	—	—	50	—	—	—	0.7	—	—	—	0.9	Конструктивно	1.400-15.B1.560
	МН 559	[10											—	0.9			1.1		-01
	МН 560	[8	200					—	100				1.4	—			1.6		-02
	МН 561	[10											—	1.7			1.9		-03
	МН 562	[8	300	2ф8AIII	220	—	—	150	75	—	—	—	2.1	—	—	0.4	2.5	Конструктивно	1.400-15.B1.560-04
	МН 563	[10											—	2.6			3.0		-05
	МН 564	[8	п.м.	3ф8AIII	220	—	—	330	—	—	—	—	7.1	—	—	0.6	7.7	Конструктивно	1.400-15.B1.560-06
	МН 565	[10											—	8.6			9.2		-07