BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ВСТАВКА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ ДЕМОНТАЖНАЯ

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA05.B.96039/24
	Выдан Испытательной лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 07.10.2024 по 06.10.2029
IQS	Сертификат соответствия: РОСС RU.МСК.П.045.066.0000107
	Орган по сертификации: «ИНТЕРПРОГРЕСС» (РОСС RU.МСК.П.045.066)
	Срок действия: с 22.08.2024 по 21.08.2027
EAC	Сертификат соответствия: РОСС RU C-CN.АД85.B.00608/24
	Выдан Испытательным центром ООО«ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)
	Срок действия с 20.09.2024 по 19.09.2029

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Демонтажная вставка – это регулируемое по длине соединение, которое используют для компенсации незначительных изменений длины и угла наклона (несоосность) трубы и запорно-регулирующей арматуры во время монтажа и демонтажа трубопровода, а также для соединения двух трубопроводов при проведении ремонтно-восстановительных работ инженерных сетей.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры демонтажных вставок:
Номинальный диаметр: Ду50-Ду1200
Рабочее давление: 1,0/1,6 МПа
Температура рабочей среды: до +120 °С
Рабочая среда: вода техническая и питьевая, не агрессивные стоки.
Тип присоединения: фланцевое по EN 1092-2 PN10/16.

Таблица 1. Конструкция и спецификация материалов (Рис. 1)

№	Наименование	Материал
1	Шпилька	Сталь 4.8 с покрытием Dacromet
2	Гайка	Сталь 4.8 с покрытием Dacromet
3	Короткий корпус	Высокопрочный чугун (GGG50)
4	Прижимной фланец	Высокопрочный чугун (GGG50)
5	Уплотнение	EPDM
6	Длинный корпус	Высокопрочный чугун (GGG50)
7	Колпачок	Пластик

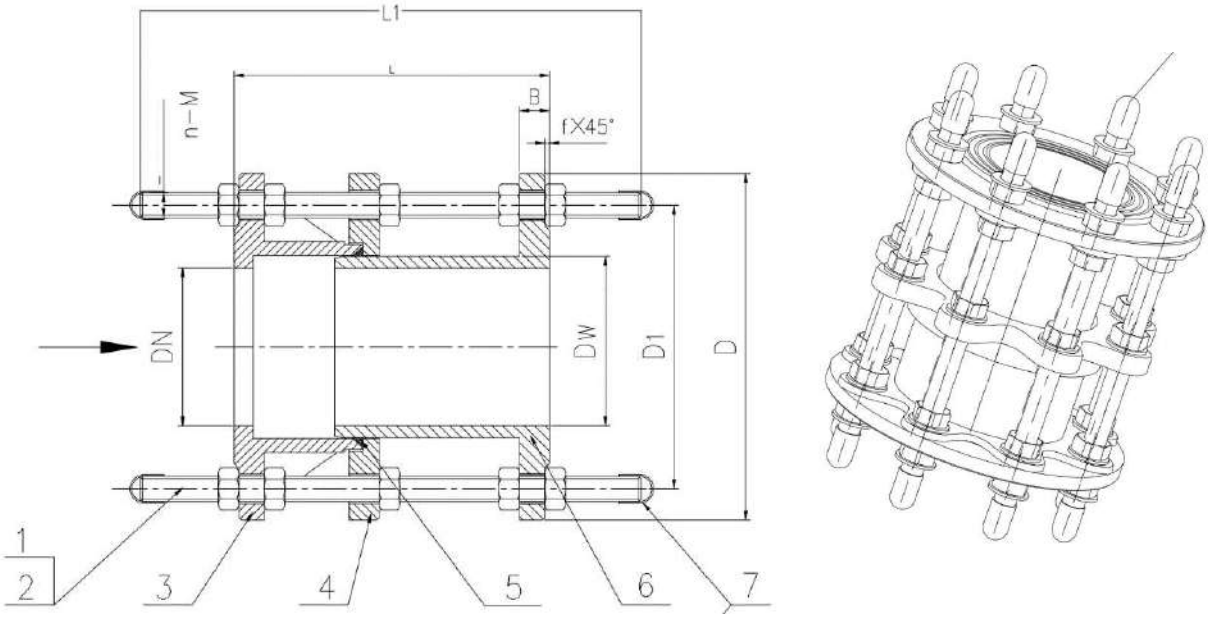


Рис. 1. Демонтажная вставка чугунная фланцевая.

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры демонтажных вставок в мм (Рис. 1)

DN	PN,МПа	D	D1	Dw	Lmin	Lmax	L1	B	n-M
50	1,0/1,6	185	145	76	160	200	300	19	4-M16
80		200	160	89	160	200	300	19	8-M16
100		220	180	114	160	200	330	19	8-M16
150		285	240	168	160	200	350	19	8-M20
200	1,0	340	295	219	160	200	350	24	8-M20
250		395	350	273	160	200	350	24	12-M20
300		445	400	325	170	220	450	26	12-M20
400		565	515	426	170	220	450	26	16-M24
500		670	620	530	170	220	500	28	20-M24
600		780	725	630	190	240	520	34	20-M27
700		895	840	720	190	240	520	34	24-M27
800		1015	950	820	290	350	550	36	24-M30
900		1115	1050	920	290	350	550	38	28-M30
1000		1230	1160	1020	290	350	580	38	28-M33
1200		1455	1380	1220	310	370	600	44	32-M36
200	1,6	340	295	219	160	200	350	24	12-M20
250		405	355	273	160	200	350	24	12-M24
300		445	400	325	170	220	450	26	12-M24
400		580	525	426	170	220	450	26	16-M27
500		715	650	530	170	220	500	28	20-M30
600		840	770	630	190	240	520	34	20-M33
700		910	840	720	190	240	520	34	24-M33
800		1025	950	820	290	350	550	36	24-M36
900		1125	1050	920	290	350	550	38	28-M36
1000		1255	1170	1020	290	350	580	38	28-M39
1200		1485	1390	1220	310	370	600	44	32-M45

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

3.1. Демонтажная вставка состоит из длинного и короткого чугунных корпусов, соединенных между собой шпильками, а также прижимного фланца, прижимающего уплотнительное кольцо, которое обеспечивает герметичность соединения.

3.2. Трехфланцевая конструкция обеспечивает надежность вставки и герметичное уплотнение.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. Демонтажная вставка устанавливается на водоводах непосредственно у запорно-регулирующей арматуры или между фланцами подводящего и отводящего трубопроводов.

4.2. Установка демонтажной вставки выполняется после закрепления трубопроводов.

4.3. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать фланцы подводящего и отводящего трубопроводов.

4.4. Не допускается использование демонтажной вставки в качестве опоры трубопровода.

4.5. Установка демонтажной вставки:

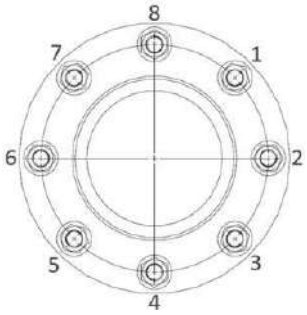
- ослабить гайки прижимного фланца;
- отвернуть гайки и вынуть шпильки;
- вставить демонтажную вставку в зазор между фланцами соединяемых трубопроводов, убедившись, что отверстия фланцев вставки и трубопроводов совпадают;
- установить шпильки;
- стянуть фланцы длинного и короткого корпусов вставки с фланцами подводящего и отводящего трубопроводов;
- затянуть гайки прижимного фланца (порядок затягивания гаек при стяжке фланцев указан ниже).

4.6. После запуска установки и при соответствующем рабочем давлении проверить отсутствие протечек на уплотнительных соединениях.

4.7. Пошаговая инструкция затягивания болтов демонтажной вставки ДУ150:

шаг: позиция 1-5

1. шаг: позиция 2-6
2. шаг: позиция 3-7
3. шаг: позиция 4-8



5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. Демонтажная вставка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится товар, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 2 года со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие повине завода-изготовителя. Срок службы – 10 лет при использовании на трубопроводе с рабочей средой – вода до +70 °С

7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс—мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.