Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.520- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.520 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-40	Уголок У-26	1						1				п.м.
			-44	У-30		1						1			п.м.
			-48	У-34			1						1		п.м.
			-52	У-38				1							п.м.
			-58	У-44					1					1	п.м.
			-61	У-47						1					п.м.
				Марка	МН517	МН518	МН519	МН520	МН521	МН522	МН535	МН536	МН537	МН538	

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. конструктор	Яковлев	
Рук. гр.	Женякова	
Вед. инж.	Брюхова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Женякова	

1.400-15.В1.520

Изделие закладное МН517÷МН522; МН535÷МН538

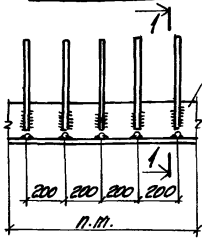
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Харьковский Промстройниипроект

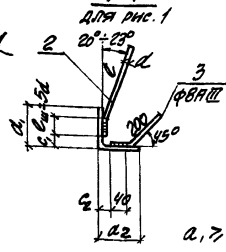
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 520 - —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
11		2	1.400-15. В1. 004-04	Стержень Ст-55	5	5		5							
			-07	Ст-58							10	10			
			-09	Ст-60			5		5						
			-10	Ст-61									10	10	
			-15	Ст-66						5					
		3	-02	Ст-53	5	5	5	5	5	5					

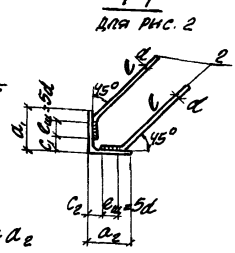
Рис 1, Рис. 2



1-1
для рис. 1



1-1
для рис. 2



$a_1 \geq a_2$

Сварка ручная дуговая

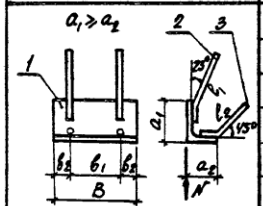
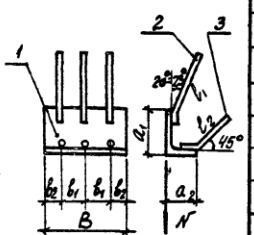
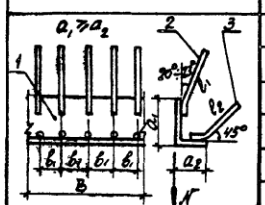
Марка	Обозначение	Рис.	Сечение поз. 1	Размеры, мм d	c_1	c_2	Масса кг
МН517	1.400-15.В1.520	1	L 63х5	8АIII	300	10	15	6.0
МН518	-01		L 75х6			15		8.1
МН519	-02		L 90х7	10АIII	380	15	25	11.5
МН520	-03		L 100х63х6	8АIII	300	30	10	8.7
МН521	-04		L 125х80х8	10АIII	380		20	14.4
МН522	-05		L 160х100х9	12АIII	480		30	21.1
МН535	-06	2	L 63х5	8АIII	300	10	15	6.2
МН536	-07		L 75х6			15		8.3
МН537	-08		L 90х7	10АIII	350	20	20	12.2
МН538	-09		L 125х80х8			30	15	15.1

Гл. инж. пр.	Монин		1.400-15.В1.520СБ
Нач. отд.	Врасский		
Гл. констр.	Водопьянов		Изделие закладное МН517÷МН522, МН535÷МН538 Сборочный чертеж.
Рук. гр.	Жильцова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Гнездицкая		
Проверил	Жильцова		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Таблица 12 (начало)

Эскиз	Марка	Характеристики: Условной поз. 1 Сечение	Условной поз. 1 B, мм	Условной поз. 2 Количество и диаметр	Условной поз. 2 ℓ_1, мм	Условной поз. 3 Количество и диаметр	Условной поз. 3 ℓ_2, мм	Привязки анкеров, мм b_1	Привязки анкеров, мм b_2	Выборка стали на 1 изделие, кг: Профильная сталь ГОСТ 8509-72 ∠63×5	∠75×6	∠90×7	Профильная сталь ГОСТ 8510-72 ∠100×63×6	∠125×80×8	∠160×100×9	Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ф8мм	ГОСТ 5.1459-72 ф мм 10	12	Итого	Нагрузка N (тс) в конструкциях из бетона марок М150	≥М200	Обозначение
	МН 501	∠63×5	100	2ф8АIII	300	2ф8АIII	200	50	25	0,5	—	—	—	—	—				1,0			1.400-15.В1.310
	МН 502	∠75×6	150					90	30	—	1,0	—	—	—	—	0,5	—	—	1,5	2,4	3,1	- 01
	МН 503	∠63×5	200					100	50	1,0	—	—	—	—	—				1,5			- 02
	МН 504	∠90×7		2ф10АIII	380					—	—	1,9	—	—	—	0,2	0,6	—	2,7	3,8	4,9	- 03
	МН 505	∠75×6	250	2ф8АIII	300			150	50	—	1,7	—	—	—	—	0,5	—	—	2,2	2,4	3,1	- 04
	МН 506	∠125×80×8		2ф10АIII	380					—	—	—	—	3,1	—	0,2	0,6	—	3,9	3,8	4,9	- 05
	МН 507	∠63×5	300	3ф8АIII	300	3ф8АIII	200	100	50	1,4	—	—	—	—	—	0,7	—	—	2,1	3,6	4,6	- 06
	МН 508	∠90×7		3ф10АIII	380					—	—	2,9	—	—	—	0,3	0,8	—	4,0	5,7	7,4	- 07
	МН 509	∠100×63×6		3ф8АIII	300					—	—	—	2,3	—	—	0,7	—	—	3,0	3,6	4,6	- 08
	МН 510	∠160×100×9		3ф12АIII	480					—	—	—	—	—	5,4	0,3	—	1,6	7,3	8,8	11,3	- 09
	МН 511	∠75×6	400	3ф8АIII	300			150	50	—	2,8	—	—	—	—	0,7	—	—	3,5	3,6	4,6	- 10
	МН 512	∠125×80×8		3ф10АIII	380					—	—	—	—	5,0	—	0,3	0,8	—	6,1	5,7	7,4	- 11
	МН 513	∠63×5	500	3ф8АIII	300			200	50	2,4	—	—	—	—	—	0,7	—	—	3,1	3,6	4,6	- 12
	МН 514	∠90×7		3ф10АIII	380					—	—	4,8	—	—	—	0,3	0,8	—	5,9	5,7	7,4	- 13
	МН 515	∠100×63×6		3ф8АIII	300					—	—	—	3,8	—	—	0,7	—	—	4,5	3,6	4,6	- 14
	МН 516	∠160×100×9		3ф12АIII	480					—	—	—	—	—	9,0	0,3	—	1,6	10,9	8,8	11,3	- 15
	МН 517	∠63×5	п.м.	5ф8АIII	300	5ф8АIII	200	200	—	4,8	—	—	—	—	—	1,2	—	—	6,0	5,9	7,6	1.400-15.В1.520
	МН 518	∠75×6								—	6,9	—	—	—	—				8,1			- 01
	МН 519	∠90×7		5ф10АIII	380					—	—	9,6	—	—	—	0,5	1,4	—	11,5	9,5	12,2	- 02
	МН 520	∠100×63×6		5ф8АIII	300					—	—	—	7,5	—	—	1,2	—	—	8,7	5,9	7,6	- 03
	МН 521	∠125×80×8		5ф10АIII	380					—	—	—	—	12,5	—	0,5	1,4	—	14,4	9,5	12,2	- 04
	МН 522	∠160×100×9		5ф12АIII	480					—	—	—	—	—	18,0	0,5	—	2,6	21,1	14,7	19,0	- 05

Для закладных изделий МН 517 ÷ МН 522 в таблице указана расчетная равномерно-распределенная нагрузка, приходящаяся на 1 п.м изделия.

Гл.инж.пр.	Монин	
Нач.отд.	Бродский	
Гл.констр.	Водопьянов	
Рук.группы	Жилякова	
Ст.инженер	Бирюкова	
Рассчитал	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Бирюкова	

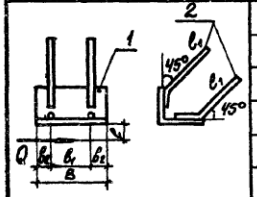
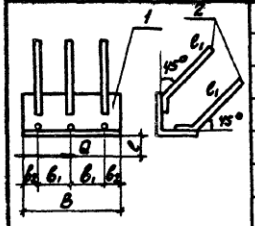
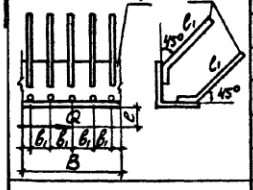
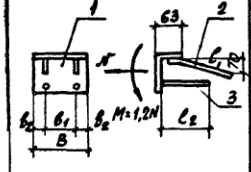
1.400-15.80.09

Таблицы 12 и 12а. Номенклатура закладных изделий группы „5"

Стадия	Лист	Листов
Р		5

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Таблица 12 (продолжение)

Эскиз	Марка	Характеристики: условной поз. 1 — Сечение	B_1, мм	условной поз. 2 — Количество и диаметр	l_1, мм	условной поз. 3 — Количество и диаметр	l_2, мм	Привязки анкеров, мм: b_1	b_2	Выборка стали на 1 изделие, кг: Профильная сталь ГОСТ 8509-72 L63×5	L75×6	L90×7	Профильная сталь ГОСТ 8510-72 L100×63×6	L125×80×8	Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75 ф8 мм	ГОСТ 5.1459-72* ф10 мм	Итого	Несущая способность	Обозначение
	МН 523	L63×5	100	4ф8АIII	300	—	—	60	20	0,5	—	—	—	—	0,6	—	1,1	См. табл. 12а на листе 5	1.400-15.В1.530
	МН 524	L75×6	150					90	30	—	1,0	—	—	—			1,6		-01
	МН 525	L63×5	200					120	40	1,0	—	—	—	—			1,6		-02
	МН 526	L90×7		4ф10АIII	350					—	—	1,9	—	—	—	1,0	2,9		-03
	МН 527	L75×6	250	4ф8АIII	300			180	35	—	1,7	—	—	—	0,6	—	2,3		-04
	МН 528	L63×5	300	6ф8АIII	300	—	—	110	40	1,4	—	—	—	—	0,8	—	2,2	См. табл. 12а на листе 5	1.400-15.В1.530-05
	МН 529	L90×7		6ф10АIII	350					—	—	2,9	—	—	—	1,6	4,5		-06
	МН 530	L125×80×8								—	—	—	—	3,8			5,4		-07
	МН 531	L75×6	400	6ф8АIII	300			150		—	2,8	—	—	—	0,8	—	3,6		-08
	МН 532	L63×5	500							2,4	—	—	—	—			3,2		-09
	МН 533	L90×7		6ф10АIII	350			210		—	—	4,8	—	—	—	1,6	6,4		-10
	МН 534	L125×80×8								—	—	—	—	6,3			7,9		-11
	МН 535	L63×5	п.м.	10ф8АIII	300	—	—	200	—	4,8	—	—	—	—	1,4	—	6,2	См. примечание на этом листе	1.400-15.В1.520-06
	МН 536	L75×6								—	6,9	—	—	—			8,3		-07
	МН 537	L90×7		10ф10АIII	350					—	—	9,6	—	—	—	2,6	12,2		-08
	МН 538	L125×80×8								—	—	—	—	12,5			15,1		-09
	МН 539	L100×63×6	100	2ф8АIII	250	2ф8АIII	200	50	25	—	—	—	0,8	—	0,4	—	1,2	N=0,1т	1.400-15.В1.540

Несущая способность закладных изделий МН535÷МН538 при сосредоточенной нагрузке Q определяется расчетом в зависимости от расстояния между расчетными анкерами, воспринимающими изгибающий момент $M = Q \cdot e$.