

ИЗОЛЯЦИЯ КРИВЫХ ОТВОДОВ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ЛЕНТОЙ ТИАЛ-Л

ТИАЛ–Л выпускается по ТУ 2293–004–58210788–2005 и представляет собой термоусаживающуюся ленту предназначенную для базовой изоляции основного тела стальной трубы или антикоррозионной защиты деталей трубопроводов в трассовых или заводских условиях, с рабочей температурой эксплуатации до +60°С.

ТИАЛ–Л имеет двухслойную конструкцию (полиэтиленовая основа и термоплавкий адгезив). Возможно применение ленты ТИАЛ–Л совместно с двухкомпонентным жидким эпоксидным праймером, тем самым образуя трехслойную антикоррозионную защитную систему.

Лента ТИАЛ–Л наносится на изолируемую поверхность методом спиральной намотки с взаимным перехлестом витков.

При нагревании материал ленты подвергается термоусаживанию, адгезив размягчается и заполняет все неровности рельефа, образуя однородное покрытие и обеспечивая великолепную адгезию и диэлектрическую сплошность получаемого покрытия.

Лента ТИАЛ–Л поставляется в виде рулонов по 30, 40 или 50 погонных метров.

Двухкомпонентный эпоксидный праймер расфасован в емкости, в необходимом количестве, для покрытия 1; 3 или 5 квадратных метров поверхности, что экономически целесообразно при изоляции протяженных отводов или прямых частей трубопроводов.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗМЕРЫ ТЕРМОУСАЖИВАЮЩИХСЯ ЛЕНТ ТИАЛ-Л В ЗАВИСМОСТИ ОТ ДИАМЕТРА ТРУБОПРОВОДА

Диаметр изолируемой трубы, мм	Толщина ленты ТИАЛ-Л, мм	Ширина ленты ТИАЛ-Л, мм	Величина взаимного перехлеста витков, мм	Расход ленты для изоляции одного метра стальной трубы, м.п.
108	1,4	100	15	4,0
159	1,4	150	15	3,7
219	1,4	225	25	3,4
273	1,8	225	25	4,2
325	1,8	225	25	5,0
426	1,8	225	40	7,0
530	1,8	300	40	6,2
720	2,0	300	50	8,6
820	2,0	350	50	8,2
1020	2,4	350	50	10,2

При изоляции отводов или участков трубопроводов больших диаметров возможно использование термоусаживающихся манжет ТИАЛ–М, устанавливаемых с взаимным перекрытием не менее 75 мм.

Информация для формирования заказа:

ТИАЛ–Л 450.2,0.720
ТУ 2293–004–58210788–2005

- ширина ленты ТИАЛ–Л: 100–450 мм
- толщина ленты: 1,4 1,8 2,0 2,4 мм
- диаметр трубопровода: 57–1720 мм

Качественно изолированный участок:

- витки ленты плотно прилегают друг к другу охватывая всю изолируемую поверхность, взаимный перехлест в соответствии с рекомендациями;
- адгезионный слой выступает по краям витков ленты на величину не менее 3–4 мм, что говорит о герметичности покрытия и равномерной склейке ленты по всей длине;
- покрытие не имеет складок, гофр и воздушных полостей.