Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
А4			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4			1.400-15.В1.610 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
А4		1	1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-485	2	2	2	2		2		2		2	
			-31	Пл-536					2		2		2		
А4		2	1.400-15.В1.004-11	Стержень Ст-62	4										
			-12	Ст-63		4	4								
			-13	Ст-64				4		4					
			-16	Ст-67								4			
			-17	Ст-68										4	
				Марка	МН601	МН602	МН603	МН604	МН605	МН606	МН607	МН608	МН609	МН610	

Исполнения 10÷16 – см. листы 3 и 4

Гл.инж.	Монин	
Нач.отд.	Бродский	
Гл.констр.	Водопьянов	
Рук.гр.	Жилякова	
Вед.инж.	Бирюкова	
Исполн.	Гижицкая	
Провер	Жилякова	

1.400-15.В1.610

Изделие закладное
МН601÷МН617

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
11		2	1.400-15.В1. 004-19	Стержень Ст-70					4		4				
			-20	Ст-71									4		
11		3	1.400-15.В1.003-10	Ст-11						8		8		8	
			-11	Ст-12			8	8							
			-12	Ст-13	8	8									
			-22	Ст-23							8		8		
			-23	Ст-24					8						
11		4	1.400-15.В1.007	Труба Тр-1	1	1									
			-01	Тр-2			1	1	1						
			-02	Тр-3						1	1	1	1	1	

1.400-15.В1.610	Лист 2

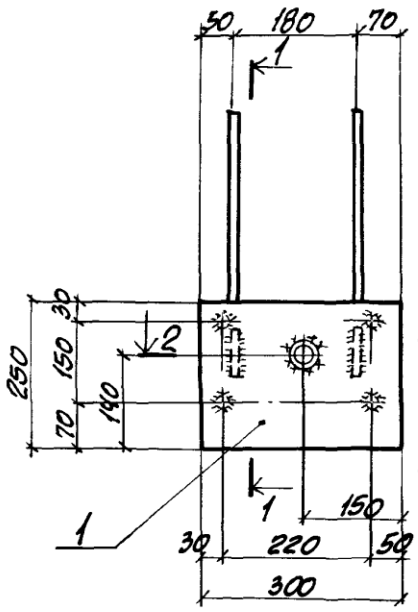
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16				
				Документация											
11			1.400-15.В1.00ОТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.610СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-48Б		2		2							
			-31	Пл-53Б	2		2		2						
			-32	Пл-62Б						2					
			-33	Пл-65Б							2				
11		2	1.400-15.В1.004-17	Стержень Ст-68		4									
			-18	Ст-69				4							
			-22	Ст-73	4		4								
			-23	Ст-74					4						
11		3	1.400-15.В1.003-08	Ст-9		8		8							
			-15	Ст-16						12	16				
			-20	Ст-21			8		8						
			-22	Ст-23	8										
				Марка	МН611	МН612	МН613	МН614	МН615	МН616	МН617				

1.400-15.В1.610

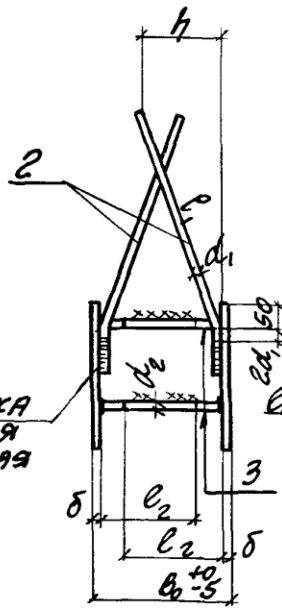
Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16				
11		4	1.400-15.В1.007-02	Труба Тр-3	1										
			-03	Тр-4		1	1	1	1						
			-04	Тр-5						1	1				
11		5	1.400-15.В1.001-78	Пластина Пл-79						12	16				

Рис. 1



1-1



2-2

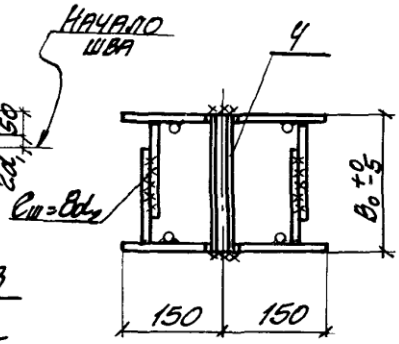


Рис. 2

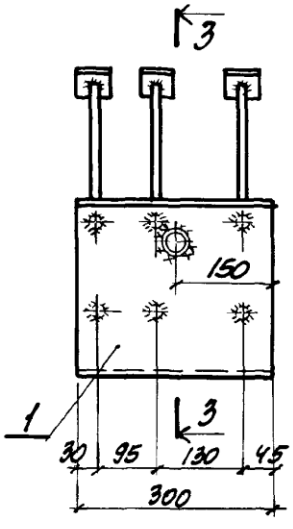
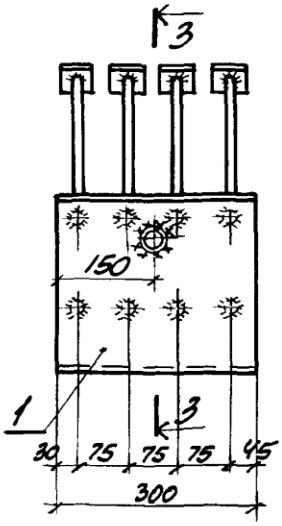
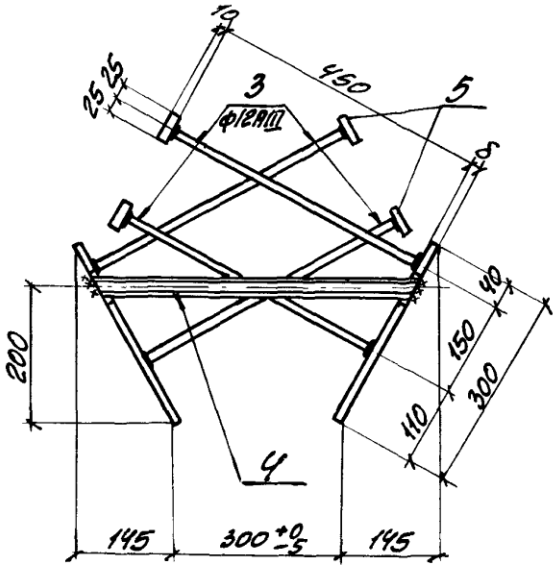


Рис. 3



3-3



Таблицу исполнений и пояснения к чертежу см. на листе 2

			1.400-15. 81. 610 С6
Гл. инж. пр.	Монин		
Нач. отд.	Бродский		Изделие закладное МН 601 ÷ МН 617 Сборочный чертеж.
Гл. констр.	Водопьянов		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Статнин		
Проверил	Жилякова		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм							Масса кг
			B_o	δ	d_1	l_1	h	d_2	l_2	
МН 601	1.400-15.В1.610	1	200	8	12А III	200	80	10А III	140	11,5
МН 602	-01					300	110			11,8
МН 603	-02		250						170	12,1
МН 604	-03					400	140			12,5
МН 605	-04			10	16А III			12А III		16,7
МН 606	-05		300	8	12А III			10А III	190	12,7
МН 607	-06			10	16А III			12А III		17.0
МН 608	-07			8	12А III	520	200	10А III		13,1
МН 609	-08			10	16А III			12А III		17.7
МН 610	-09			8	12А III	620	210	10А III		13,5
МН 611	-10			10	16А III			12А III		18.4
МН 612	-11		400	8	12А III			10А III	240	13,9
МН 613	-12			10	16А III			12А III		18,9
МН 614	-13			8	12А III	840	310	10А III		14.7
МН 615	-14			10	16А III			12А III		20.3
МН 616	-15	2	—	10	—	—	—	—	—	22,3
МН 617	-16	3		12						27.5

1 Для прямых стержней поз. 3 - сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73.

2 Закладные изделия поставляются потребителю в разобранном виде комплектом, состоящим из 2х пластин с анкерами и одной трубки. Окончательная сборка закладного изделия производится при установке изделия в опалубку конструкции

3 хххх — монтажные швы, выполняемые при сборке закладного изделия.