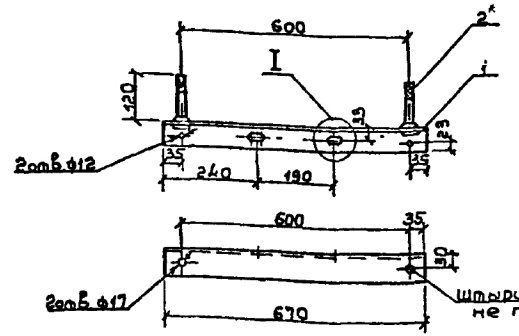
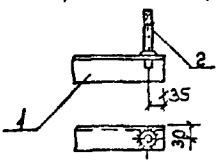
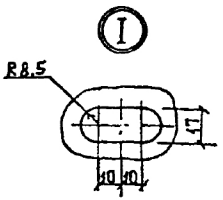


Вариант приварки штырей





* Крепить способом холодной опрессовки

Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
	Детали		
1	Уголок 63×63×5 ГОСТ 8509-86, L=670	1	3,22
	Стандартные изделия		
2	Штырь Ш-16-К-25 ОСТ 34-13-931-86	2	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.
Нач. отд.	Кудыгин		
Н. контр.	Сольцева		
ГИП	Ударов		
Разраб.	Шагаров		
Станок	Степанова		

3.407.1-136.3-28

Траверса ТН9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,9	1:10
Лист	Листов 1	

СЕЛЬЭНЕРГОПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №