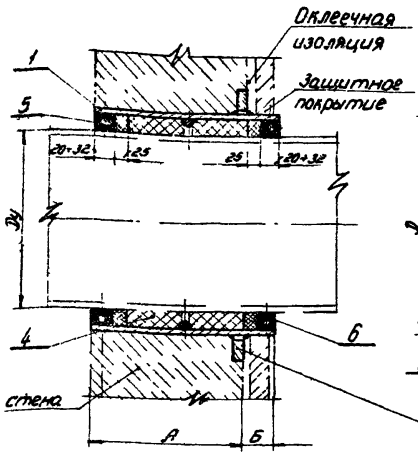
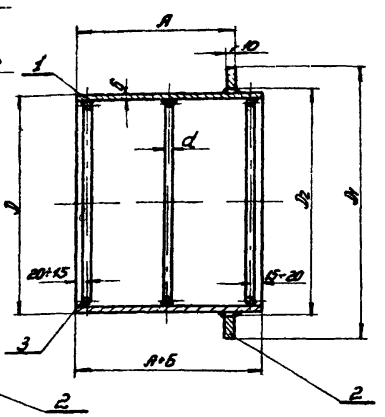
Начальник отдела Гипроводхоз Михеева Н.Я.
Гл. инженер группы Иванов И.Б.
Инженер Проверил Бондаренко Е.Ц.
Гл. специалист Выполнил Бондаренко Е.Ц.

## Узел установки сальника




## Корпус сальника




| N поз. | ГОСТ | Наименование | Размеры в мм | | Кол-во | Материал | Вес в кг: 1 шт. | Вес в кг: общий | Вес корпуса сальника в кг | Кол-во сальников на завод |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 8732-58 | Труба Dу х δ = | А+Б | 200+ | 1 | ст. | | | | |
| | 8015-58 | | | 300+ | 1 | ст. | | | | |
| 2 | | Кольцо | D1 х D2 х 10 | | 1 | ст. 0 | | | | Применен в проекте Шифр |
| 3 | 2590-57 | Круг d= | длина развертки 2= | | 3 | ст 0 | | | | |
| 4 | 5152-55 | Набивка | — | | — | лента пеньковая просмоленная | | | | |
| 5 | — | Зачеканка | — | | — | асбестоцементн. раствор | | | Отделение | |
| 6 | — | Замазка | — | | — | Мастика | | | Рул. группы | |
| — | 2523-51 | Электроды тип Э-42 | — | | — | | | | Констр. | |

Примечания:

1. При проходе сальника через стену с оклеечной изоляцией, соединение корпуса сальника с рулонным изоляционным материалом осуществляется следующим образом:
А) Кольцо (поз. 2) приваривается к трубе (поз. 1) так, чтобы плоскость его была на одном уровне с плоскостью наложения изоляции.
Б) На кольцо (поз. 2) наносят грунтовку (праймер) для создания прочной пленки, имеющей хорошую сцепляемость с защищаемой поверхностью и с изоляционным материалом.
Для грунтовок рекомендуется применять:
а) нефтяной битум марки III÷I или сплав битумов разных марок с температурой размягчения сплава в пределах 70-80°С.
б) Каменноугольный пек или отогнанный каменноугольный деготь. Растворители: зеленое масло, лакаиль, керосин, бензин - для битумов, бензол, зеленое масло - для пеков.
Состав грунтовок: 25-30% битума или пека и 50-70% соответствующего растворителя.
2. Рулонная изоляция накладывается на стену и при помощи битумной или дегтевой мастики приклеивается к кольцу (поз. 2).
3. Длину корпуса сальника принимать с учетом толщины защитного покрытия.
4. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией $\frac{\text{ЦИ 44-55}}{\text{МСПМХП}}$. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной прядью, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже $4^{20}$ сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
5. Мастика для замазки сальника составляется из 70% нефтяного битума М-III и 30% порошка из асбестового волокна.
6. Размеры: А - толщина стены сооружения, Б - толщина защитного покрытия и рулонной изоляции.

Сальники для прохода металлических труб Dу 50-1200 через стены сооружений.

Установка сальников Dу 50÷1200 в стенах с оклеечной изоляцией. А = 200 и 300.

Типовой проект ВС-02-10

ВКТ-1128
Лист 41

1960г.

27дц

Ин 6157