Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.140- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.140 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11	1		1.400-15.В1.001-08	Пластина Пл-9	1	1	1	1	1	1					п.м.
			-15	Пл-16							1	1	1	1	п.м
	2		-77	Пл-78				10	10	10				10	
11	3		1.400-15.В1.003-	Стержень Ст-1	10			10			10			10	
			-01	Ст-2		10			10			10			
			-02	Ст-3			10						10		
			-03	Ст-4						10					
				Марка	МН127-1	МН127-2	МН127-3	МН127-4	МН127-5	МН127-6	МН128-1	МН128-2	МН128-3	МН128-4	

Исполнения
10 ÷ 19 – см. лист 2
20 ÷ 29 – см. лист 3
30 ÷ 35 – см. лист 4

Гл. инж. пр.	Моман	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жмакова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Сятивин	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15.В1.140

Изделие закладное
МН127 ÷ МН132.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.140 – 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.140СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-15	Пластина Пл-16	1	1									п.м
			-28	Пл-29			1	1	1	1	1	1			п.м
			-33	Пл-34									1	1	п.м
		2	-77	Пл-78	10	10				10	10	10			
11		3	1.400-15.В1.003	Стержень Ст-1			10			10					
			-01	Ст-2	10			10			10				
			-02	Ст-3					10						
			-03	Ст-4		10						10			
			-14	Ст-15									10		
			-17	Ст-18										10	

Марка	МН128-5	МН128-6	МН129-1	МН129-2	МН129-3	МН129-4	МН129-5	МН129-6	МН130-1	МН130-2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

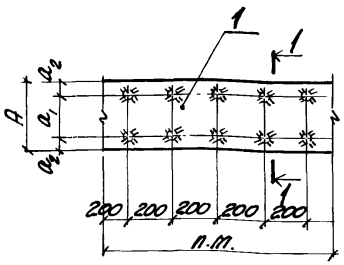
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15.В1 190 – 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.140СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.000-33	Пластина Пл-34	1	1	1	1							п.м.
			-45	Пл-46					1	1	1	1	1	1	п.м.
		2	-77	Пл-78								10	10	10	
			-78	Пл-79		10	10	10							
11		3	1.400-15.В1.003	Стержень Ст-1					10			10			
			-01	Ст-2						10			10		
			-02	Ст-3							10				
			-03	Ст-4										10	
			-14	Ст-15		10									
			-17	Ст-18			10								
			-19	Ст-20	10										
			-23	Ст-24				10							

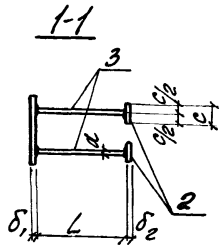
Марка	ТМ130-3	ТМ130-4	ТМ130-5	ТМ130-6	ТМ131-1	ТМ131-2	ТМ131-3	ТМ131-4	ТМ131-5	ТМ131-6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 140- 30	31	32	33	34	35					Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 140СБ	Сборочный чертеж.	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-50	Пластина Пл-51	1	1	1	1	1	1					п.м.
		2	-78	Пл-79				10	10	10					
11		3	1.400-15. В1. 003-14	Стержень Ст-15	10			10							
			-17	Ст-18		10			10						
			-19	Ст-20			10								
			-23	Ст-24						10					
				Марка	МН132-1	МН132-2	МН132-3	МН132-4	МН132-5	МН132-6					

1.400-15. В1. 140

Лист





Сварные швы Т-1
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A_1	a_1	a_2	δ_1	d	L	c	δ_2	
МН127-1	1.400-15.81.140	100	60	20	6	ВАIII	300	—	—	5.9
-2	-01						250			5.7
-3	-02						200			5.5
-4	-03						300	40	8	6.9
-5	-04						250			6.7
-6	-05						80			6.0
МН128-1	-06	150	90	30			300	—	—	8.3
-2	-07						250			8.1
-3	-08						200			7.9
-4	-09						300	40	8	9.3
-5	-10						250			9.1
-6	-11						80			8.4

Продолжение таблицы исполнений
см. на листе 2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Статывин	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.81.140 СБ

Изделие закладное
МН127 ÷ МН132.
Сборочный чертеж.

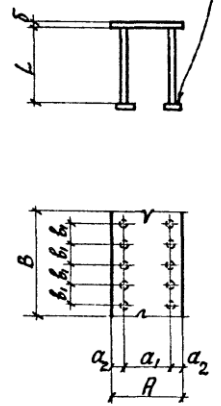
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

Харьковский
Промстройниипроект

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A	a_1	a_2	δ_1	d	l	c	δ_2	
МН129-1	1.400-15. В1. 140 – 12	200	120	40	6	Ø18 III	300	—	—	10.6
-2	-13						250			10.4
-3	-14						200			10.2
-4	-15						300	40	8	11.6
-5	-16						250			11.4
-6	-17						80			10.7
МН130-1	-18				8	Ø28 III	470	50	10	16.8
-2	-19						370			15.9
-3	-20						270			15.0
-4	-21						470			18.8
-5	-22						370			17.9
-6	-23						170			16.1
МН131-1	-24	250	180	35	6	Ø18 III	300	40	8	13.0
-2	-25						250			12.8
-3	-26						200			12.6
-4	-27						300			14.0
-5	-28						250			13.8
-6	-29						80			13.1
МН132-1	-30				8	Ø28 III	470	50	10	19.9
-2	-31						370			19.0
-3	-32						270			18.1
-4	-33						470			21.9
-5	-34						370			21.0
-6	-35						170			19.2

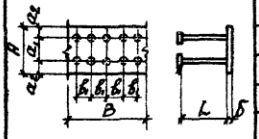
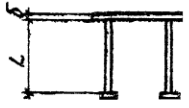
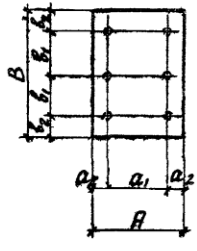
Таблица 2 (продолжение)

Эскиз	Марка	Размеры пластины, мм A	B	δ	Привязки анкеров, мм a_1	a_2	b_1	b_2	Количество, диаметр анкеров	Длина анкеров L мм	Размеры пластин усиления (мм) и количество	Выборка стали на 1 изделие, кг. Профильная сталь -δ=6	-δ=8	-δ=10	Арм. сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75 Ø мм 8	ГОСТ 5.1459-72 Ø мм 12	Итого	Обозначение
Пластины усиления только для изделий с индексами 4÷6	МН127-1	100	п.м.	6	60	20	200	—	10Ø8AIII	300	—	4.7	—	—	1.2	—	5.9	1.400-15. В1. 140
	-2									250					1.0		5.7	-01
	-3									200					0.8		5.5	-02
	-4									300	40×40×8 (шт. 10)		1.0		1.2		6.9	-03
	-5									250					1.0		6.7	-04
	-6									80					0.3		6.0	-05
	МН128-1	150			90	30				300	—	7.1	—	—	1.2	—	8.3	-06
	-2									250					1.0		8.1	-07
	-3									200					0.8		7.9	-08
	-4									300	40×40×8 (шт. 10)		1.0		1.2		9.3	-09
	-5									250					1.0		9.1	-10
	-6									80					0.3		8.4	-11
	МН129-1	200			120	40				300	—	9.4	—	—	1.2	—	10.6	-12
	-2									250					1.0		10.4	-13
	-3									200					0.8		10.2	-14
	-4									300	40×40×8 (шт. 10)		1.0		1.2		11.6	-15
	-5									250					1.0		11.4	-16
	-6									80					0.3		10.7	-17
	МН130-1			8					10Ø12AIII	470	—	—	12.6	—	—	4.2	16.8	-18
	-2									370						3.3	15.9	-19
	-3									270						2.4	15.0	-20
	-4									470	50×50×10 (шт. 10)			2.0		4.2	18.8	-21
	-5									370						3.3	17.9	-22
	-6									170						1.5	16.1	-23
	МН131-1	250		6	180	35			0Ø8AIII	300	—	11.8	—	—	1.2	—	13.0	-24
	-2									250					1.0		12.8	-25
	-3									200					0.8		12.6	-26
	-4									300	40×40×8 (шт. 10)		1.0		1.2		14.0	-27
	-5									250					1.0		13.8	-28
	-6									80					0.3		13.1	-29



См. примечание пункт 2 на листе 1.

Таблица 2 (продолжение)

Эскиз	Марка	Размеры пластины, мм: А	В	б	Привязки анкеров, мм: a_1	a_2	b_1	b_2	Количество и диаметр анкеров	Длина анкеров L мм	Размеры пластин усиления (мм) и количество	Выборка стали на 1 изделие, кг: Профильная сталь -б=6	-б=8	-б=10	Арм. сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 Ø мм 8	ГОСТ 5.1459-72* Ø мм 12	14	Итого	Обозначение
	МН 132 -1	250	п.м.	8	180	35	200	—	10 Ø12 А-III	470	—	—	15.7	—	—	4.2	—	19.9	1.400-15. В1. 140 -30
	-2									370						3.3		19.0	-31
	-3									270						2.4		18.1	-32
	-4									470	50×50×10 (шт. 10)			2.0		4.2		21.9	-33
	-5									370						3.3		21.0	-34
	-6									170						1.5		19.2	-35
Пластины усиления только для изделий с индексами 4÷6	МН 133 -1	100	250		60	20	90	35	6 Ø12 А-III	470	—	—	1.6	—	—	2.5	—	4.1	1.400-15. В1. 150
	-2									370						2.0		3.6	-01
	-3									270						1.4		3.0	-02
	-4									470	50×50×10 (шт. 6)			1.2		2.5		5.3	-03
	-5									370						2.0		4.8	-04
	-6									170						0.9		3.7	-05
	МН 134 -1	150	300	6	90	30	110	40	6 Ø8 А-III	300	—	2.1	—	—	0.7	—	—	2.8	-06
	-2									250					0.6			2.7	-07
	-3									200					0.5			2.6	-08
	-4									300	40×40×8 (шт. 6)		0.6		0.7			3.4	-09
	-5									250					0.6			3.3	-10
	-6									80					0.2			2.9	-11
	МН 135 -1			8					6 Ø12 А-III	470	—	—	2.8	—	—	2.5	—	5.3	-12
	-2									370						2.0		4.8	-13
	-3									270						1.4		4.2	-14
	-4									470	50×50×10 (шт. 6)			1.2		2.5		6.5	-15
	-5									370						2.0		6.0	-16
	-6									170						0.9		4.9	-17
	МН 136 -1	200	250	10	120	40	90	35	6 Ø14 А-III	540	—	—	—	3.9	—	—	3.9	7.8	-18
	-2									420							3.1	7.0	-19
	-3									320							2.3	6.2	-20
	-4									540	50×50×10 (шт. 6)			5.1			3.9	9.0	-21
	-5									420							3.1	8.2	-22
	-6									170							1.3	6.4	-23

См. примечание пункт 2 на листе 1