Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.540-										Приме-чание
					—	01	02	03							
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×							
11			1.400-15.В1.540СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×							
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005	Уголок У-1			1								
			-01	У-2				1							
			-49	У-35	1										
			-52	У-38		1									
11		2	1.400-15.В1.004-01	Стержень Ст-52			2	2							
			-03	Ст-54	2	5									
11		3	1.400-15.В1.003-02	Ст-3	2	5									
				Марка	МН539	МН540	МН541	МН542							

Исполнения 04÷09 - см. лист 2

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Водолянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.540

Закладное изделие
МН539÷МН548

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 540- 04	05	06	07	08	09					Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 540 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 005-02	Уголок У-3	1										
			-03	У-4		1									
			-04	У-5			1								
			-05	У-6				1							
			-06	У-7					1						
			-20	У-21						1					
		2	1.400-15. В1. 004-01	Стержень G-52	2	2	2	3	3	4					

Марка	ТН 543	ТН 544	ТН 545	ТН 546	ТН 547	ТН 548					

1.400-15. В1.·540	Лист 2

Рис. 1

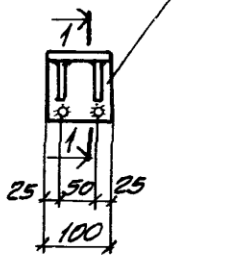
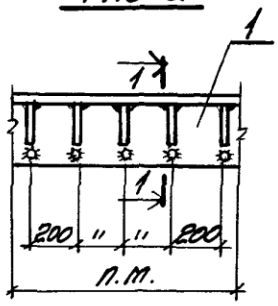
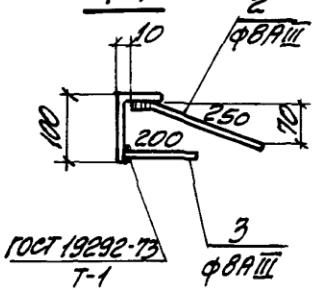


Рис. 2



1-1



Приварка стержней внахлестку ручной дуговой сваркой

Рис. 3

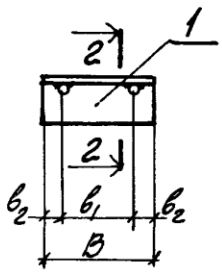


Рис. 4

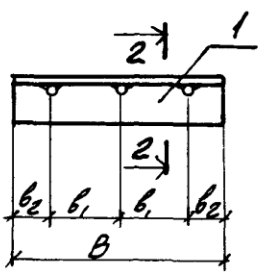
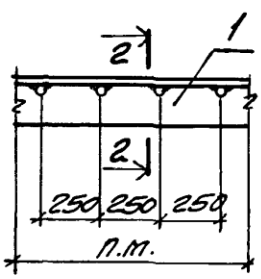
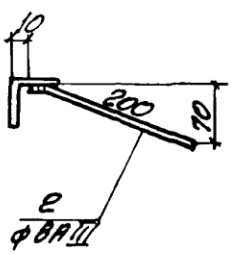


Рис. 5



2-2



Марка	Обозначение	Рис.	Сечение поз. 1	Размеры, мм B	b_1	b_2	Масса кг
МН539	1.400-15.81.540	1	L100×63×6	—	—	—	1.2
МН540	-01	2		—	—	—	0.5
МН541	-02	3	L50×5	100	50	25	0.6
МН542	-03			150	90	30	0.8
МН543	-04			200	100		1.0
МН544	-05			250	0		1.1
МН545	-06			200	0	50	1.3
МН546	-07	4		400	150		1.8
МН547	-08			500	200		2.2
МН548	-09	5		—	—	—	4.2

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гажицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.81.540 СБ

Изделие закладное МН539 ÷ МН548. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

Харьковский Промстройниипроект