Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1.400-15. В1. 160 —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15 Сб. чертеж	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-51	Пластина Пл-52	1	1	1	1	1	1					
			-52	Пл-53							1	1	1	1	
		2	-78	Пл-79				8	8	8				8	
11		3	1.400-15. В1. 003-26	Стержень G-27	8			8			8			8	
			-27	G-28		8			8			8			
			-30	G-31			8						8		
			-33	G-34						8					
				Марка	МН 146-1	МН 146-2	МН 146-3	МН 146-4	МН 146-5	МН 146-6	МН 147-1	МН 147-2	МН 147-3	МН 147-4	

Исполнения
10 ÷ 19 – см. лист 2
20 ÷ 29 – см. лист 3
30 ÷ 35 – см. лист 4

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Вовольнов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Статнин	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15. В1. 160

Изделие закладное
МН 146 ÷ МН 151.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 160 - 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1.160 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1. 004-52	Пластина Пл-53	1	1									
			-53	Пл-54			1	1	1	1	1	1			
			-54	Пл-55									1	1	
11		2	-78	Пл-79	8	8				8	8	8			
11		3	1.400-15. В1.003-26	Стержень Ст-27			8			8			8		
			-27	Ст-28	8			8			8			8	
			-30	Ст-31					8						
			-33	Ст-34		8						8			

Марка	МН147-5	МН147-6	МН148-1	МН148-2	МН148-3	МН148-4	МН148-5	МН148-6	МН149-1	МН149-2

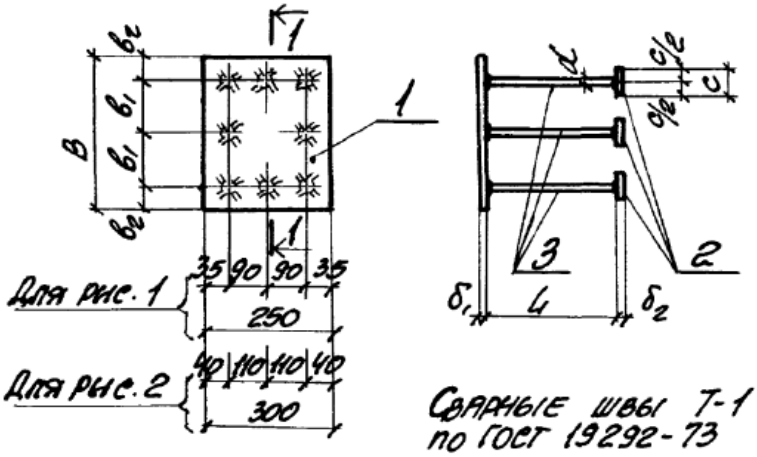
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.160-										Приме-чание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				Документация											
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.160 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-54	Пластина Пл-55	1	1	1	1							
			-58	Пл-59					1	1	1	1	1	1	
		2	-78	Пл-79		8	8	8				8	8	8	
11		3	1.400-15.В1.003-14	Стержень Ст-15					8			8			
			-17	Ст-18						8			8		
			-19	Ст-20							8				
			-23	Ст-24										8	
			-26	Ст-27		8									
			-27	Ст-28			8								
			-30	Ст-31	8										
			-33	Ст-34				8							
				Марка	ТН149-3	ТН149-4	ТН149-5	ТН149-6	ТН150-1	ТН150-2	ТН150-3	ТН150-4	ТН150-5	ТН150-6	

1.400-15.В1.160	Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 160 - 30	31	32	33	34	35					Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 160СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15.В1. 001-64	Пластина Пл-65	1	1	1	1	1	1					
		2	-79	Пл-80				8	8	8					
11		3	1.400-15. В1. 003-34	Стержень G-35	8			8							
			-37	G-38		8			8						
			-39	G-40			8								
			-42	G-43						8					
				Марка	МН151-1	МН151-2	МН151-3	МН151-4	МН151-5	МН151-6					

Рис. 1, Рис. 2



Сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			В	$в_1$	$в_2$	δ_1	d	L	c	δ_2	
МН146-1	1.400-15.В1.160	1	250	90	35	10	Ø10 AIII	540	—	—	10.1
-2	-01							420			9.0
-3	-02							320			8.0
-4	-03							540	50	10	11.7
-5	-04							420			10.6
-6	-05							170			8.2
МН147-1	-06		300	110	40			540	—	—	11.1
-2	-07							420			10.0
-3	-08							320			9.0
-4	-09							540	50	10	12.7
-5	-10							420			11.6
-6	-11							170			9.2

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Монин		
Нач. отд.	Бродский		
Гл. конст.	Водольянов		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Статнвич		
Проверил	Бирюкова		

1.400-15.В1.160 СБ

Изделие закладное МН 146 ÷ МН 151. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Эск.	Размеры, мм								Масса кг
			B	B_1	B_2	δ_1	d	L	C	δ_2	
МН148-1	1.400-15.В1. 160-12	1	400	160	40	10	14 AIII	540	50	10	13.1
-2	-13							420			12.0
-3	-14							320			11.0
-4	-15							540			14.7
-5	-16							420			13.6
-6	-17							170			11.2
МН149-1	-18		500	210	40			540			15.0
-2	-19							420			13.9
-3	-20							320			12.9
-4	-21							540			16.6
-5	-22							420			15.5
-6	-23							170			13.1
МН150-1	-24	2	300	110	40	8	12 AIII	470	50	10	9.1
-2	-25							370			8.3
-3	-26							270			7.6
-4	-27							470			10.7
-5	-28							370			9.9
-6	-29							170			8.5
МН151-1	-30					12	16 AIII	620	60	12	16.3
-2	-31							460			14.3
-3	-32							370			13.2
-4	-33							620			19.0
-5	-34							460			17.0
-6	-35							210			13.8