Рис. 1

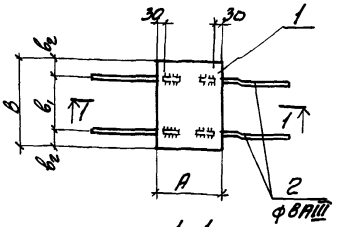
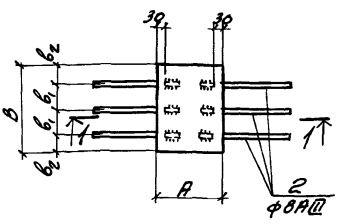


Рис. 2



1-1



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса кг
			A	в	$в_1$	$в_2$	e	h	
МН405-1	1.400-15. В1. 420	1	200	150	90	30	300	120	2.0
-2	-01						250	70	1.9
МН406-1	-02			200	120	40	300	120	2.5
-2	-03						250	70	2.4
МН407-1	-04			250	180	35	300	120	3.0
-2	-05						250	70	2.9
МН408-1	-06		250	150	90	30	300	120	2.4
-2	-07						250	70	2.3
МН409-1	-08			200	120	40	300	120	3.0
-2	-09						250	70	2.9

Продолжение таблицы исполнения см. на листе 2.

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Волобуева	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Статнина	
Проверил	Жилякова	

1.400-15. В1. 420СБ

Изделие закладное МН405 ÷ МН413 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу	–
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса кг
			A	B	B_1	B_2	C	h	
МН410-1	1.400-15.В1.420-10	1	250	250	180	35	300	120	3.5
-2	-11						250	70	3.4
МН411-1	-12	2	200	300	100	50	300	120	3.6
-2	-13						250	70	3.5
МН412-1	-14		250				300	120	4.3
-2	-15						250	70	4.2
МН413-1	-16			400	150	50	300	120	5.5
-2	-17						250	70	5.4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №