Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделии 1.400-15.В1.220- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.ООПТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.220СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-23	Пластина Пл-24	1	1	1	1	1						
			-38	Пл-39						1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15.В1.002-11	Пл-24а	1	1	1	1	1						
			-13	Пл-39а						1	1	1	1	1	
11		3	1.400-15.В1.003-16	Стержень Ст-17					6						
			-18	Ст-19				6							
			-20	Ст-21			6								

Марка	МН210-1	МН210-2	МН210-3	МН210-4	МН210-5	МН211-3	МН211-4	МН211-5	МН211-6	МН211-7

Исполнения
10 ÷ 19 – см. лист 3
20 ÷ 29 – см. лист 4
30 ÷ 35 – см. лист 5

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бровкевич	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.220

Изделие закладное
МН210 ÷ МН217

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.81.220-										Приме-чание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
11		3	1.400-15.81.003-22	Стержень Ст-23		6									
			-24	Ст-25	6										
			-35	Ст-36										6	
			-36	Ст-37									6		
			-38	Ст-39								6			
			-40	Ст-41							6				
			-41	Ст-42						6					

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1. 220- 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 220 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-37	Пластина Пл-38	1	1	1	1	1						
			-39	Пл-40						1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15. В1. 002-12	Пл-38а	1	1	1	1	1						
			-14	Пл-40а						1	1	1	1	1	
11		3	1.400-15. В1. 003-16	Стержень Ст-17					6						
			-18	Ст-19				6							
			-20	Ст-21			6								
			-22	Ст-23		6									
			-24	Ст-25	6										
			-35	Ст-36										6	
			-36	Ст-37									6		
			-38	Ст-39								6			
			-40	Ст-41							6				
			-41	Ст-42						6					

Марка	МН212-1	МН212-2	МН212-3	МН212-4	МН212-5	МН213-3	МН213-4	МН213-5	МН213-6	МН213-7	

1.400-15. В1. 220	Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.220- 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.220СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-56	Пластина Пл-57	1	1	1	1	1						
			-57	Пл-58						1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15.В1.002-15	Пл-57а	1	1	1	1	1						
			-16	Пл-58а						1	1	1	1	1	
11		3	1.400-15.В1.003-35	Стержень Ст-36					6					6	
			-36	Ст-37				6					6		
			-38	Ст-39			6					6			
			-40	Ст-41		6					6				
			-41	Ст-42	6					6					

Марка	МН214-3	МН214-4	МН214-5	МН214-6	МН214-7	МН215-3	МН215-4	МН215-5	МН215-6	МН215-7	

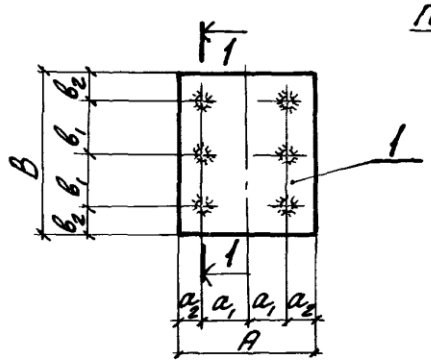
1.400-15.В1.220 Лист 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 220 - 30	31	32	33	34	35					Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. ОООТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 220 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-62	Пластина Пл-63	1	1	1								
			-63	Пл-64				1	1	1					
11		2	1.400-15. В1. 002-17	Пл-63а	1	1	1								
			-18	Пл-64а				1	1	1					
11		3	1.400-15. В1. 003-16	Стержень Ст-17			6			6					
			-18	Ст-19		6			6						
			-20	Ст-21	6			6							

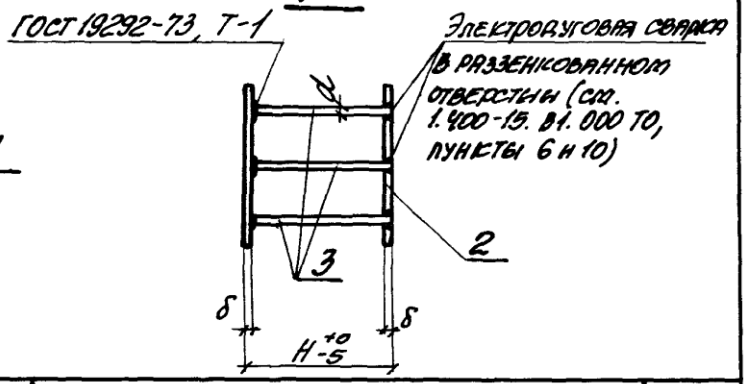
Марка	МН216-3	МН216-4	МН216-5	МН217-3	МН217-4	МН217-5					

1.400-15. В1. 220

Лист 5



1-1



Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		A	a_1	a_2	B	b_1	b_2	δ	d	H	
МН210-1	1.400-15. В1. 220	150	90	30	300	110	40	10	12AIII	150	7.8
-2	-01									200	8.0
-3	-02									250	8.3
-4	-03									300	8.6
-5	-04									400	9.1
МН211-3	-05	200	120	40				12	16AIII	250	13.7
-4	-06									300	14.2
-5	-07									400	15.1
-6	-08									500	16.0
-7	-09									600	17.0
МН212-1	-10				400	160	40	10	12AIII	150	13.4
-2	-11									200	13.6
-3	-12									250	13.9
-4	-13									300	14.2
-5	-14									400	14.7

Продолжение таблицы исполнения см. на листе 2

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15. В1. 220 СБ

Изделие закладное
МН210 ÷ МН217
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		A	a_1	a_2	B	b_1	b_2	δ	d	H	
МН213-3	1.400-15.В1.220-15	200	120	40	400	160	40	12	16AIII	250	17.3
-4	-16									300	17.8
-5	-17									400	18.7
-6	-18									500	19.6
-7	-19									600	20.6
МН214-3	-20	250	180	35						250	21.1
-4	-21									300	21.6
-5	-22									400	22.5
-6	-23									500	23.4
-7	-24									600	24.4
МН215-3	-25				500	210	40			250	25.9
-4	-26									300	26.4
-5	-27									400	27.3
-6	-28									500	28.2
-7	-29									600	29.2
МН216-3	-30	300	220	40	400	160	40	10	12AIII	250	20.1
-4	-31									300	20.4
-5	-32									400	20.9
МН217-3	-33				500	210	40			250	24.9
-4	-34									300	25.2
-5	-35									400	25.7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.400-15.В1.220С6

Лист 2