Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.730-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
11			1.400-15.В1 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.730 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.006	Уголок У-55	1										
			-01	У-56		1									
			-02	У-57			1								
			-03	У-58				1							
			-04	У-59					1						
			-05	У-60						1					
			-06	У-61							1				
			-07	У-62								1			
			-08	У-63									1		
			-09	У-64										1	
11		2	1.400-15.В1.004-01	Стержень Ст-52	4	4	6	6	6	6	8	8	8	8	
				Марка	МН 776	МН 777	МН 778	МН 779	МН 780	МН 781	МН 782	МН 783	МН 784	МН 785	

Исполнения 10÷19 - см. лист 2

Гл. инж.	Монин	
Нач. отд	Бродский	
Гл. констр	Водольянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполн.	Азюба	
Провер.	Бирюкова	

1.400-15.В1.730

Изделие закладное
МН 776 ÷ МН 795

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

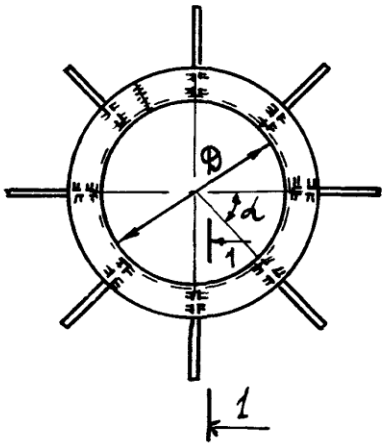
Формат	Зоны	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.на испол. 1.400-15 В1.730- 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 730 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 006- 10	Уголок У-65	1										
			- 11	У-66		1									
			- 12	У-67			1								
			- 13	У-68				1							
			- 14	У-69					1						
			- 15	У-70						1					
			- 16	У-71							1				
			- 17	У-72								1			
			- 18	У-73									1		
			- 19	У-74										1	
11		2	1.400-15. В1. 004 - 01	Стержень СТ-52	10	10	10	12	12	16	16	16	16	16	

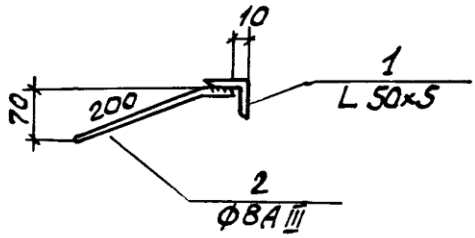
Марка	НН 786	НН 787	НН 788	НН 789	НН 790	НН 791	НН 792	НН 793	НН 794	НН 795

1.400-15. В1.730

Лист 2

1-1





1. На рис. условно изображено закладное изделие с 8 анкерами.
2. Сварка ручная дуговая.

Марка	Обозначение	Д мм	d	Количество анкеров шт	Масса кг
МН 776	1.400-15.81.730	250	90°	4	3,7
МН 777	-01	300			4,3
МН 778	-02	350	60°	6	5,1
МН 779	-03	400			5,7
МН 780	-04	450			6,3
МН 781	-05	500			6.9
МН 782	-06	550	45°	8	7.6
МН 783	-07	600			8,2
МН 784	-08	650			8,8
МН 785	-09	700			9,4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

Гл. инж. пр	Монин	
Нач. отд	Брадский	
Гл. констр	Водольянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Ст. инж	Бирюкова	
Исполн.	Дзюба	
Провер.	Бирюкова	

1.400-15.81.730 СБ

Изделие закладное
МН 776 ÷ МН 795
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	-
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	А мм	d	Количество анкеров шт.	Масса кг
МН 786	1.400-15. В1. 730-10	750	36°	10	10.2
МН 787	-11	800			10.8
МН 788	-12	900			12,0
МН 789	-13	1000	30°	12	13,3
МН 790	-14	1100			14,5
МН 791	-15	1200	22° 30'	16	16.1
МН 792	-16	1300			17.3
МН 793	-17	1400			18.5
МН 794	-18	1450			19,1
МН 795	-19	1500			19,7

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1.400-15. В1. 730 СБ

Лист 2