Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 510 –										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 510 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 005-36	Уголок У-22	1										
			-37	У-23			1								
			-38	У-24							1				
			-41	У-27		1									
			-42	У-28					1						
			-45	У-31				1							
			-46	У-32								1			
			-50	У-36									1		
			-54	У-40						1					
			-59	У-45										1	

Исполнения 10÷15 – см. лист 3

Марка	МН 501	МН 502	МН 503	МН 504	МН 505	МН 506	МН 507	МН 508	МН 509	МН 510	

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водолазнов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Стативин	
Проверил	Жилякова	

1.400-15. В1.510

Изделие закладное МН 501÷МН 516.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Харьковский Промстройниипроект

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1.400-15.В1.510- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
А1		2	1.400-15.В1.004-04	Стержень Ст-55	2	2	2		2		3		3		
			-09	Ст-60				2		2		3			
			-15	Ст-66										3	
		3	-02	Ст-53	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.510- 10	11	12	13	14	15					Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1.510 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15. В1.005-39	Уголок У-25			1								
			-43	У-29	1										
			-47	У-33				1							
			-51	У-37					1						
			-56	У-42		1									
			-60	У-46						1					
11		2	1.400-15. В1.004-04	Стержень Ст-55	3		3		3						
			-09	Ст-60		3		3							
			-15	Ст-66						3					
		3	-02	Ст-53	3	3	3	3	3	3					

Марка	МН511	МН512	МН513	МН514	МН515	МН516					

Рис. 1

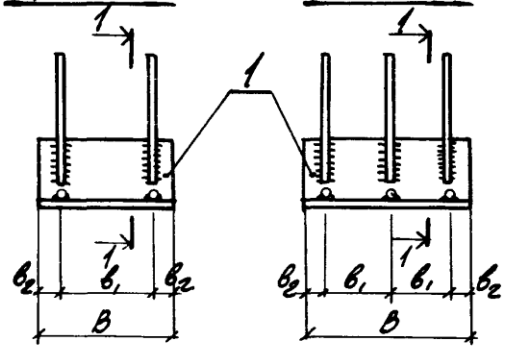
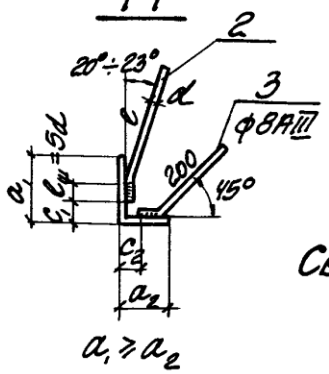


Рис. 2

1-1



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение поз. 1	Размеры, мм B	b_1	b_2	d	e	c_1	c_2	Масса кг
МН501	1.400-15.В1.510	1	L63×5	100	50	25			10		1.0
МН502	-01		L75×6	150	90	30	8АIII	300	15	15	1.5
МН503	-02		L63×5	200	100	50			10		1.5
МН504	-03		L90×7				10АIII	380	15	25	2.7
МН505	-04		L75×6	250	150	50	8АIII	300	15	15	2.2
МН506	-05		L125×80×8				10АIII	380	30	20	3.9
МН507	-06	2	L63×5	300	100	50	8АIII	300	10	15	2.1
МН508	-07		L90×7				10АIII	380	15	25	4.0
МН509	-08		L100×63×6				8АIII	300	30	10	3.0
МН510	-09		L160×100×9				12АIII	480		30	7.3
МН511	-10		L75×6	400	150	50	8АIII	300	15	15	3.5
МН512	-11		L125×80×8				10АIII	380	30	20	6.1
МН513	-12		L63×5	500	200	50	8АIII	300	10	15	3.1
МН514	-13		L90×7				10АIII	380	15	25	5.9
МН515	-14		L100×63×6				8АIII	300	30	10	4.5
МН516	-15		L160×100×9				12АIII	480		30	10.9

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил.	Статнвик	
Проверил.	Жилякова	

1.400-15.В1.510 СБ

Изделие закладное МН501÷МН516 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ