Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.430- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.430СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11	1		1.400-15.В1.001-03	Пластина Пл-4	1	1									п.м.
			-08	Пл-9			1	1							п.м.
			-15	Пл-16					1	1					п.м.
			-28	Пл-29							1	1			п.м.
			-45	Пл-46									1	1	п.м.
11	2		1.400-15.В1.004-03	Стержень Ст-54								8		8	
			-04	Ст-55							8		8		
			-05	Ст-56		4		4		4					
			-06	Ст-57	4		4		4						
				Марка	МН414-1	МН414-2	МН415-1	МН415-2	МН416-1	МН416-2	МН417-1	МН417-2	МН418-1	МН418-2	

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Брадский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бакарюкова	
Исполнил	Сативы	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.430

Изделие закладное МН414÷МН418.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Рис. 1

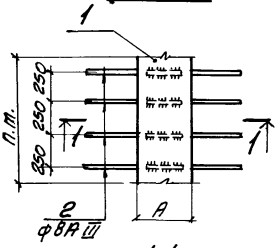
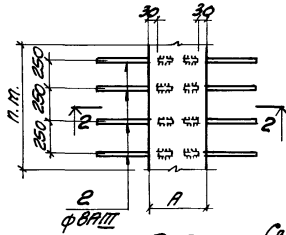
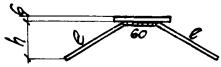


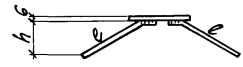
Рис. 2



1-1



2-2



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса кг
			А	с	h	
МН414-1	1.400-15.В1.430	1	60	300	120	3.8
-2	-01			250	70	3.7
МН415-1	-02		100	300	120	5.7
-2	-03			250	70	5.6
МН416-1	-04		150	300	120	8.1
-2	-05			250	70	8.0
МН417-1	-06	2	200	300	120	10.5
-2	-07			250	70	10.4
МН418-1	-08		250	300	120	12.9
-2	-09			250	70	12.8

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Гл. инж. пр.	Монин		
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Волобуянов		
Рук. гр.	Жемлякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Сатывны		
Проверил	Жемлякова		

1.400-15.В1.430СБ

Изделие закладное МН414÷МН418 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Таблица 11 (окончание)

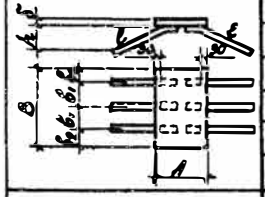
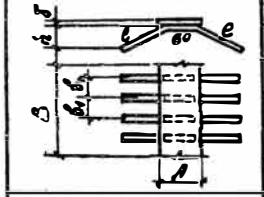
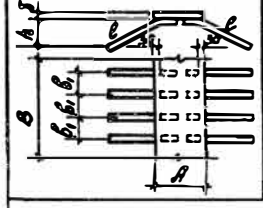
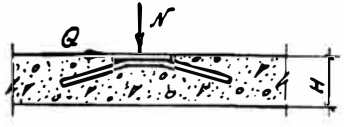
Эскиз	Марка	Размеры пластины, мм			Привязки анкеров, мм		Характеристика анкеров, мм			Выборка стали на 1 изделие, кг			Нагрузка Q (тс) в конструкциях из бетона марки		Обозначение
		A	B	δ	b_1	b_2	Количество и диаметр	c	h	Профильная сталь – δ = 6	Арм. сталь класса A-III ГОСТ 5781-75* ф8мм	Итого	М150	≥М200	
	МН 411-1	200	300	6	100	50	6ФВАIII	300	120	2.8	0.8	3.6	3.6	4.8	1.400-15.В1.420-12
	-2							250	70		0.7	3.5	2.7	3.6	-13
	МН 412-1	250						300	120	3.5	0.8	4.3	3.6	4.8	-14
	-2							250	70		0.7	4.2	2.7	3.6	-15
	МН 413-1		400		150			300	120	4.7	0.8	5.5	3.6	4.8	-16
	-2							250	70		0.7	5.4	2.7	3.6	-17
	МН 414-1	60	п.м.	6	250	—	4ФВАIII	300	120	2.8	1.0	3.8	4.8	6.4	1.400-15.В1.430
	-2							250	70		0.9	3.7	3.6	4.8	-01
	МН 415-1	100						300	120	4.7	1.0	5.7	4.8	6.4	-02
	-2							250	70		0.9	5.6	3.6	4.8	-03
	МН 416-1	150						300	120	7.1	1.0	8.1	4.8	6.4	-04
	-2							250	70		0.9	8.0	3.6	4.8	-05
	МН 417-1	200					8ФВАIII	300	120	9.4	1.1	10.5	4.8	6.4	-06
	-2							250	70		1.0	10.4	3.6	4.8	-07
	МН 418-1	250						300	120	11.8	1.1	12.9	4.8	6.4	-08
	-2							250	70		1.0	12.8	3.6	4.8	-09

Схема нагрузки



1. Если закладное изделие при бетонировании конструкции находится снизу или сбоку, указанная в таблице нагрузка Q увеличивается на величину, равную 0.3 N, где N – в тс.

2. При толщине конструкции H ≥ 130 мм рекомендуется применять закладные изделия с индексом „1".

3. Для погонных закладных изделий в таблице указана равномерно-распределенная нагрузка, приходящаяся на 1 п.м длины изделия.

4. В таблице 11 указаны расчетные нагрузки